



# Professional

## GCM 254 D

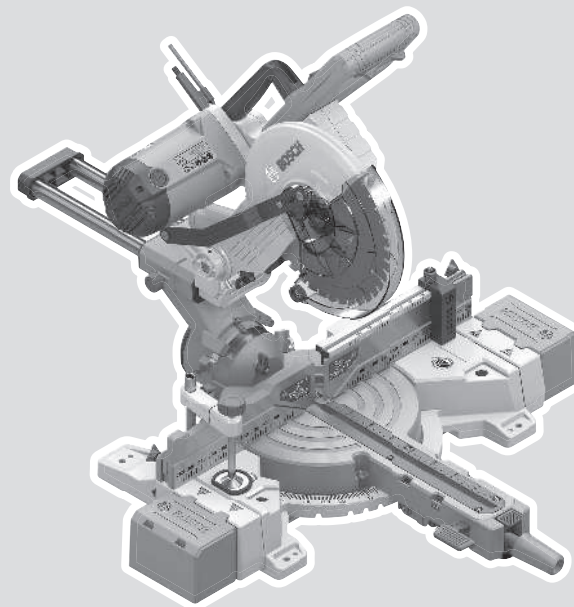
Robert Bosch Power Tools GmbH  
70538 Stuttgart  
GERMANY

[www.bosch-pt.com](http://www.bosch-pt.com)

1 609 92A 88T (2026.05) PS / 33



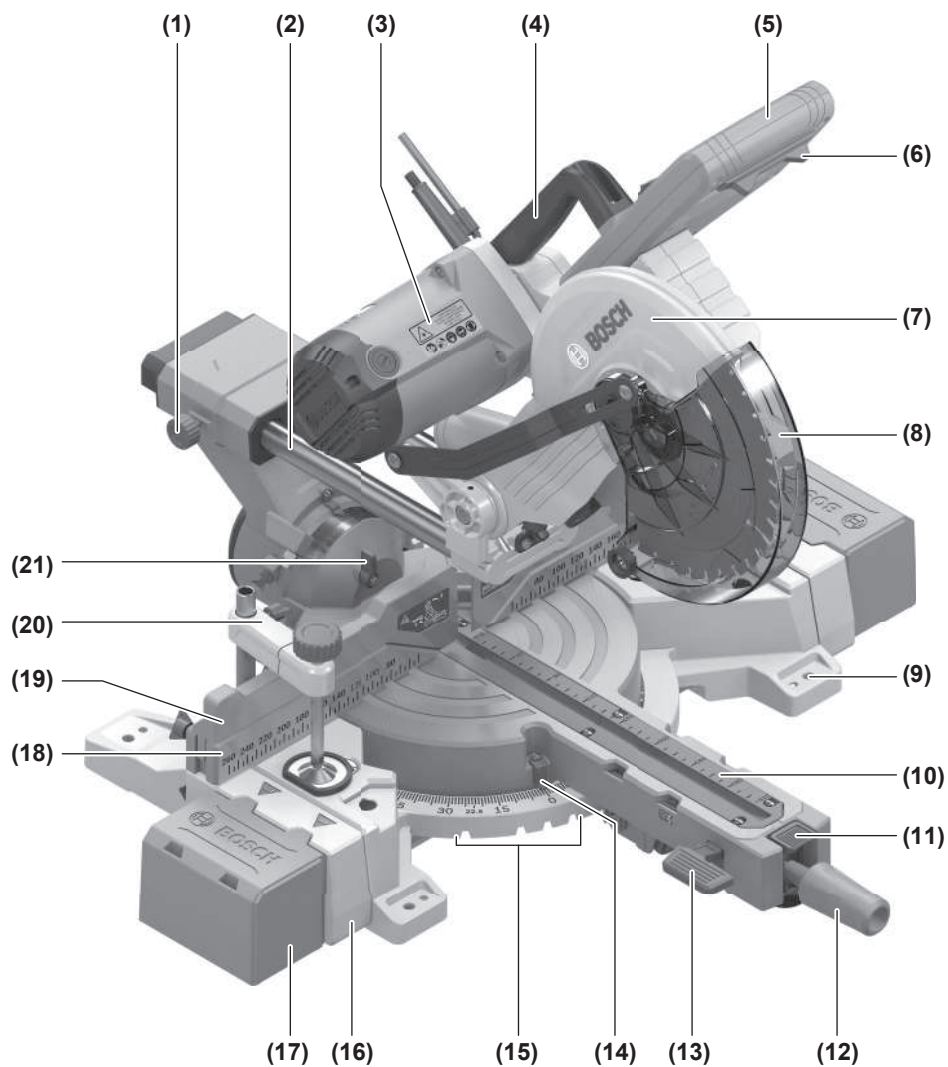
1 609 92A 88T

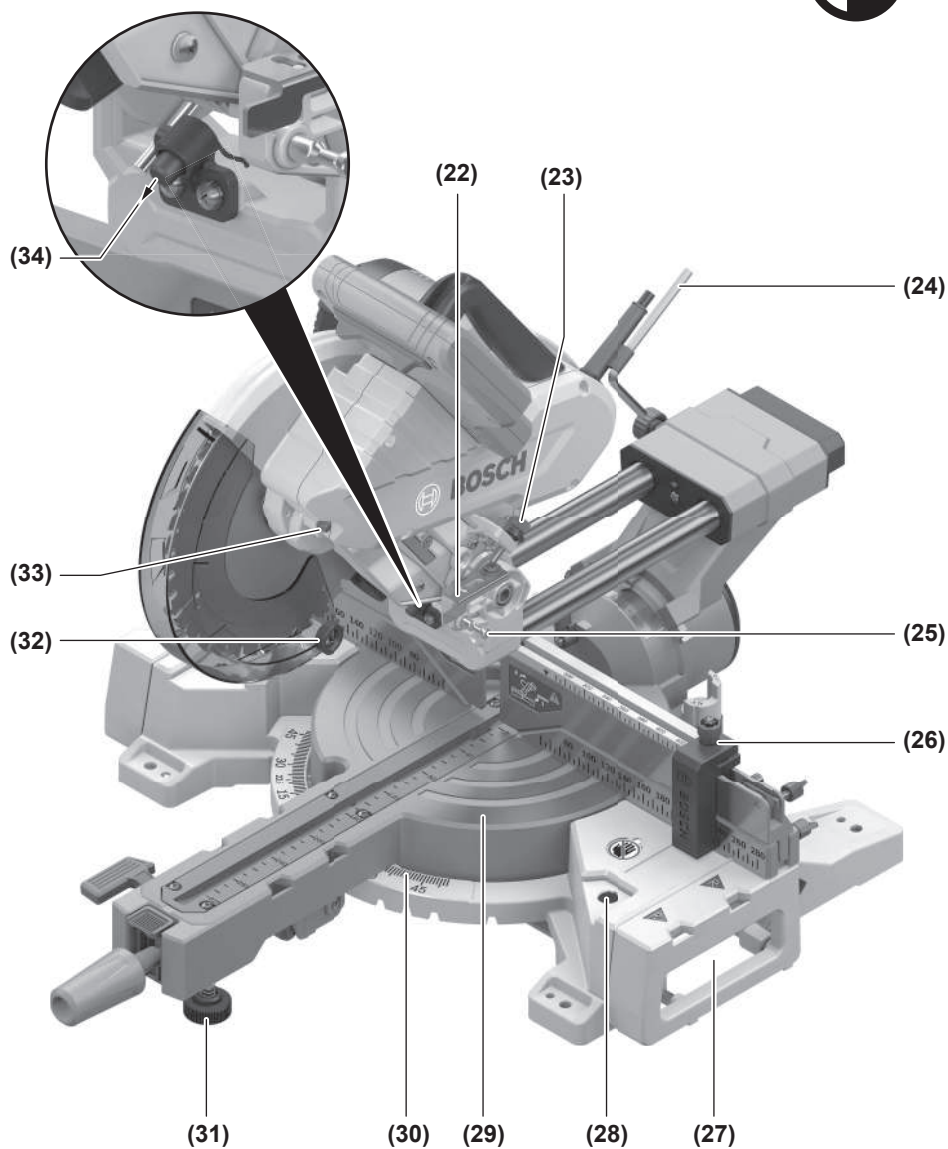


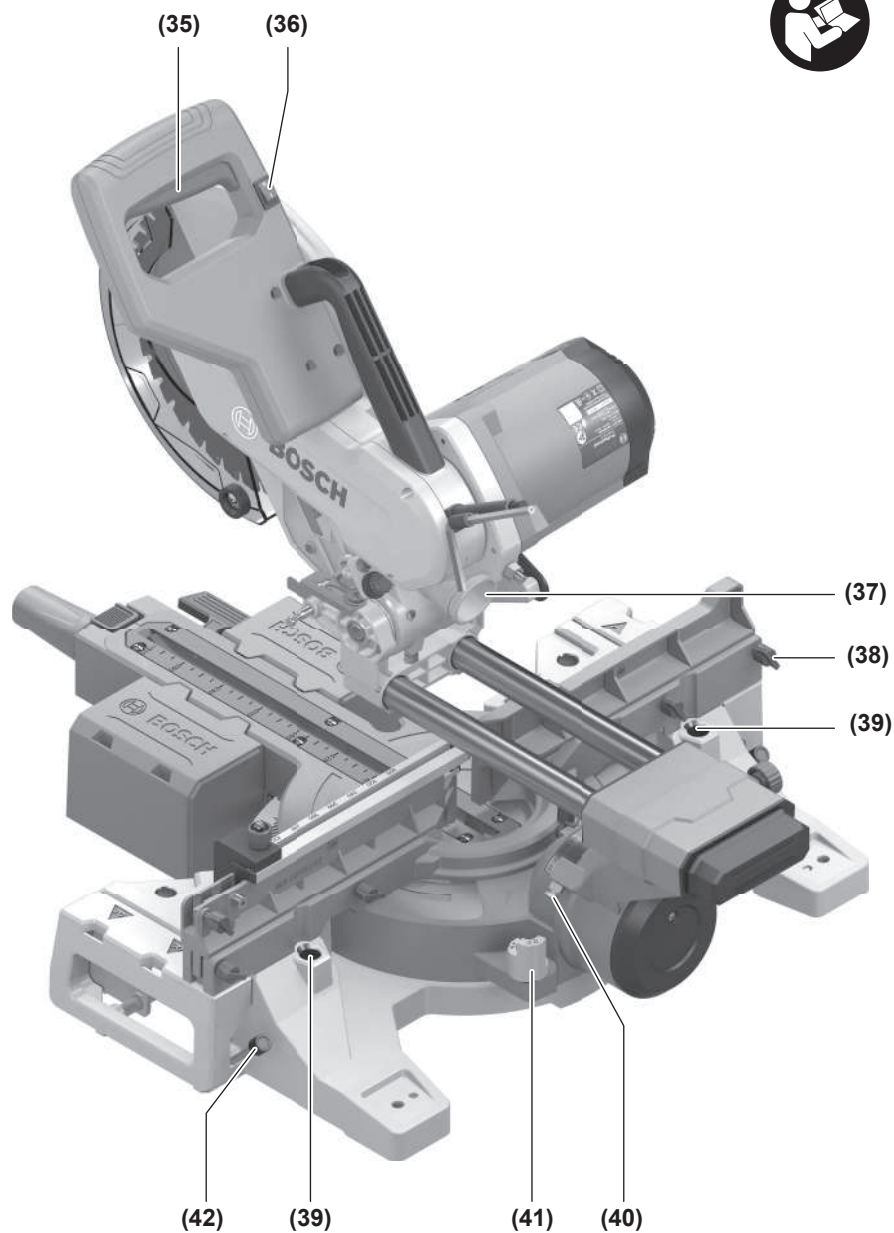
bg Оригинална инструкция

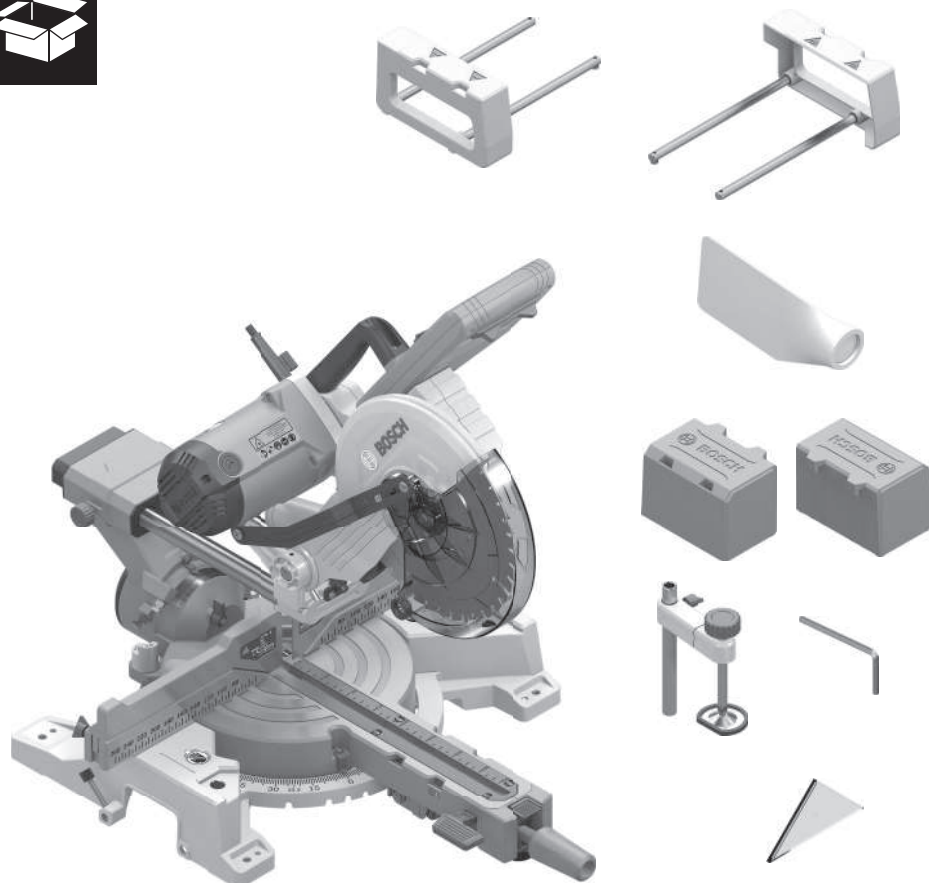
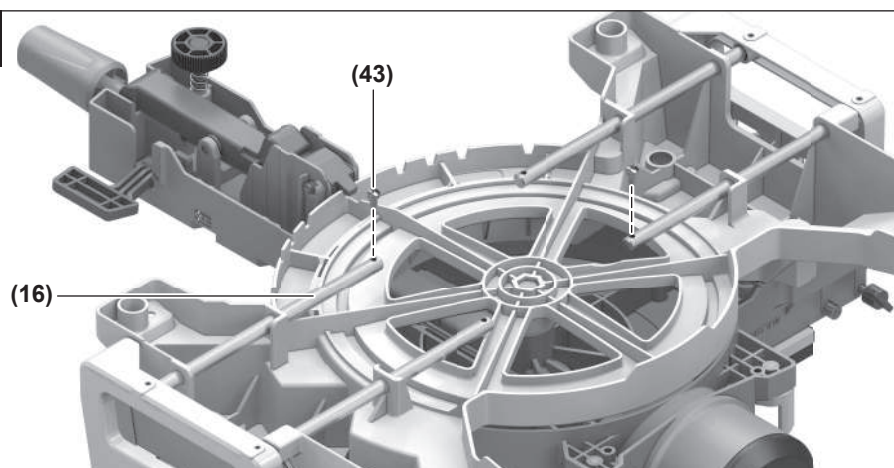


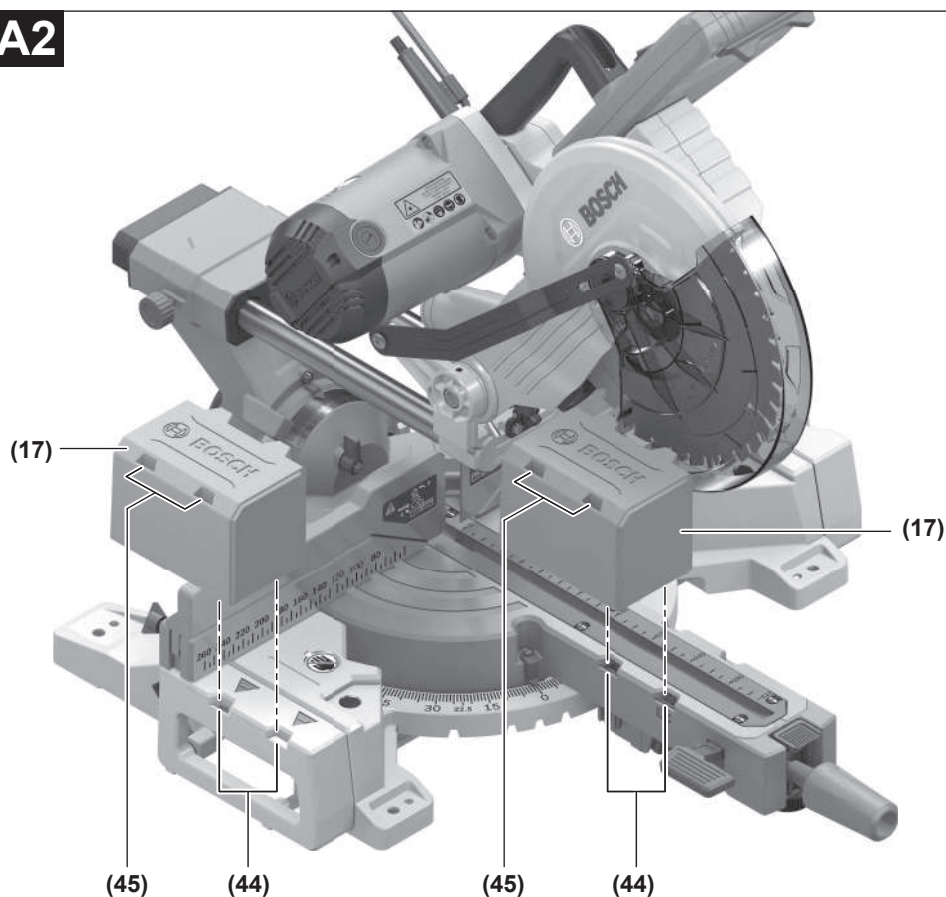
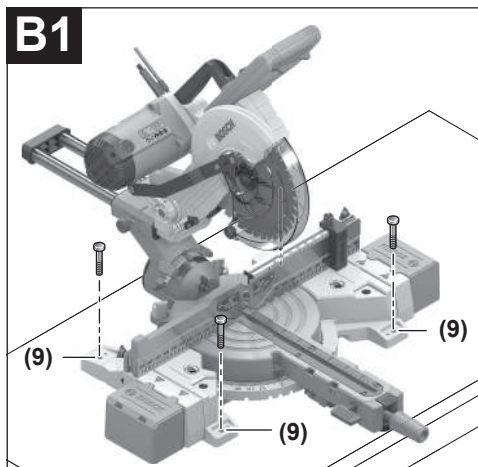
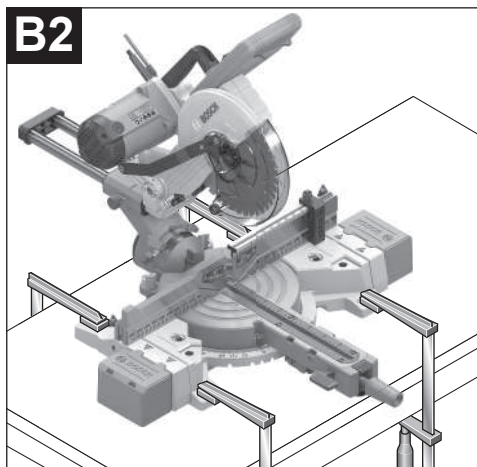


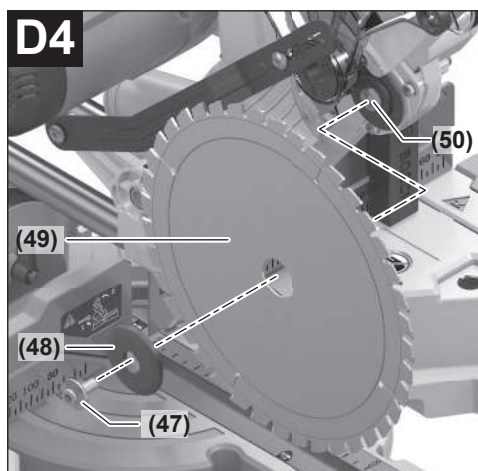
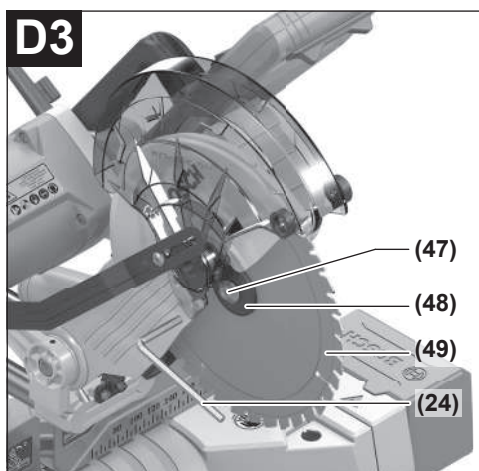
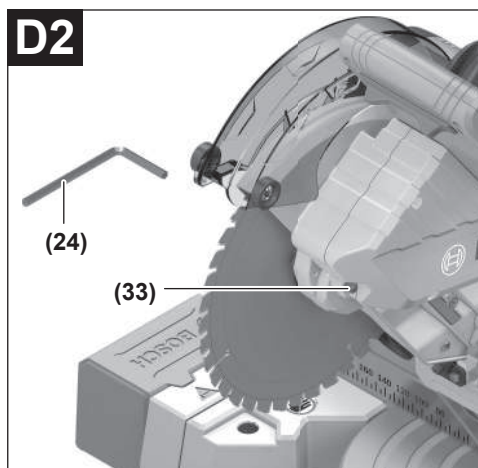
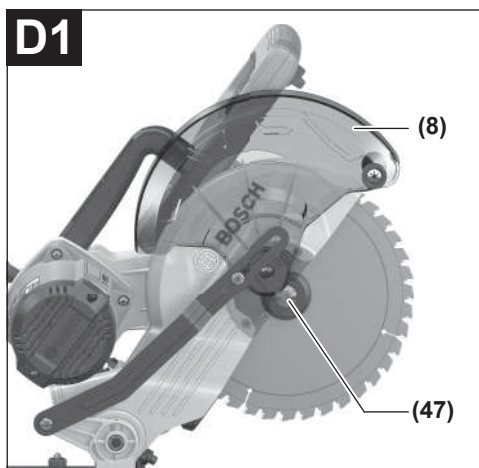
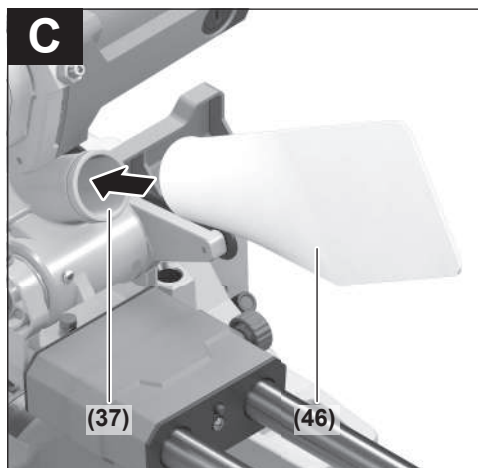
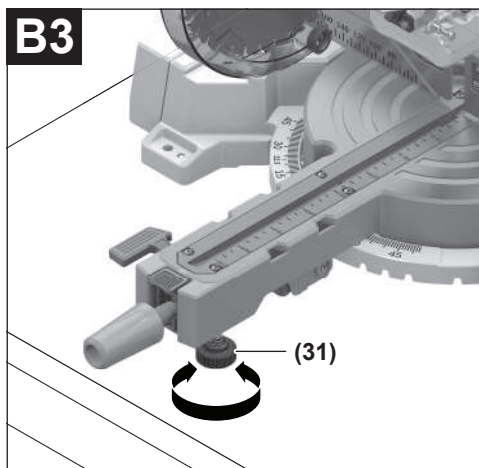


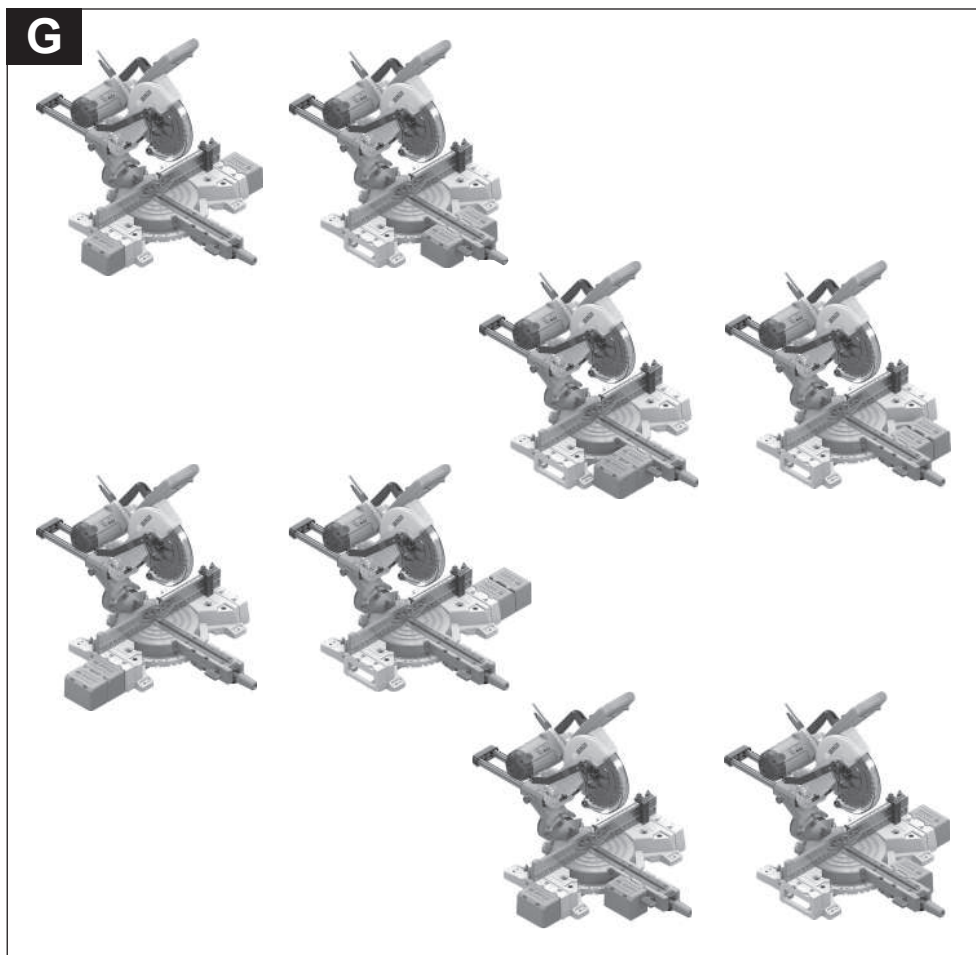
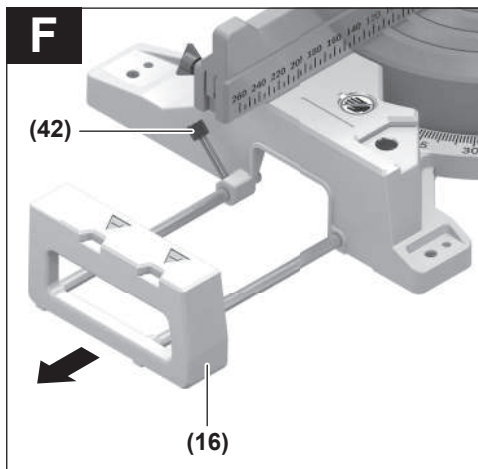
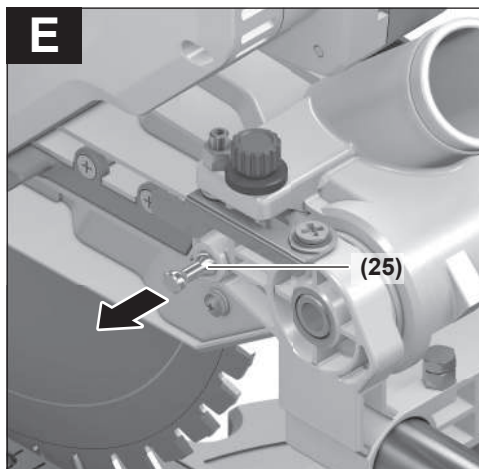


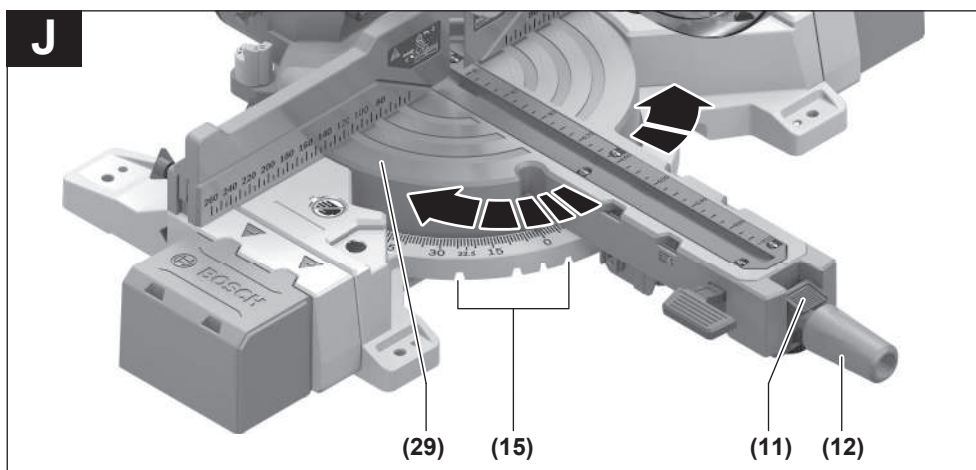
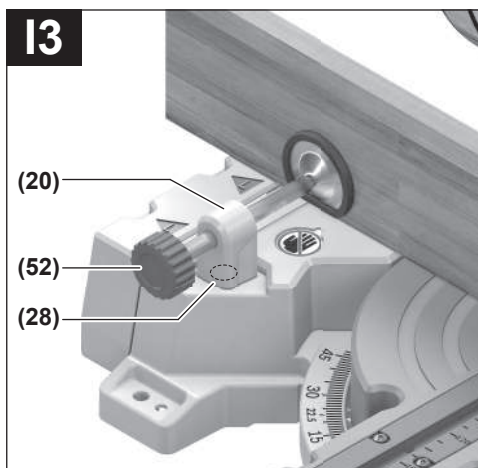
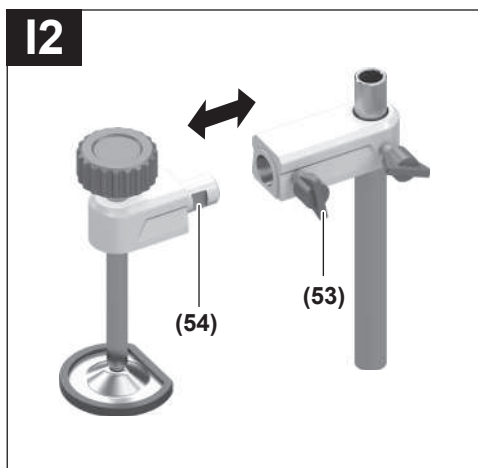
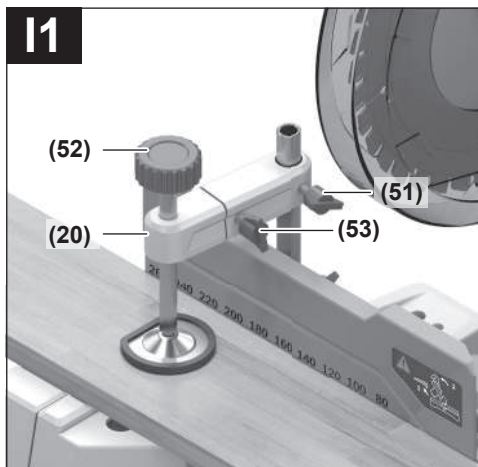
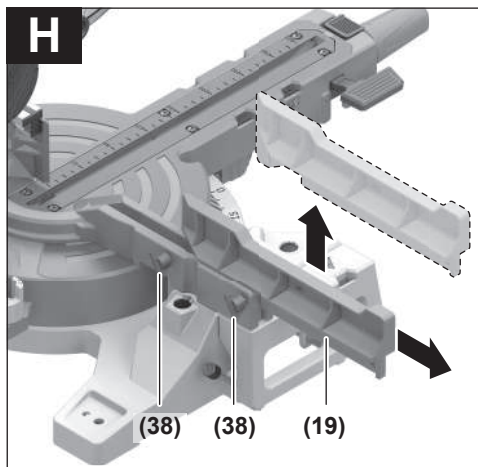


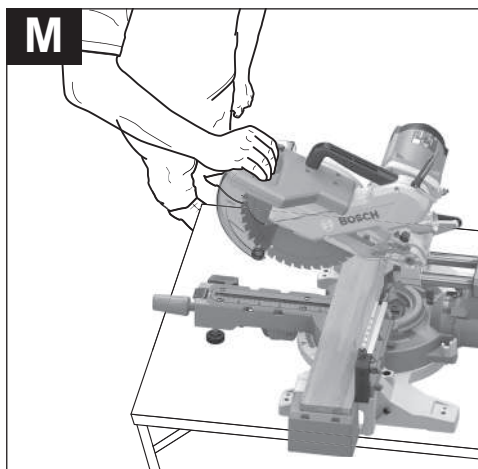
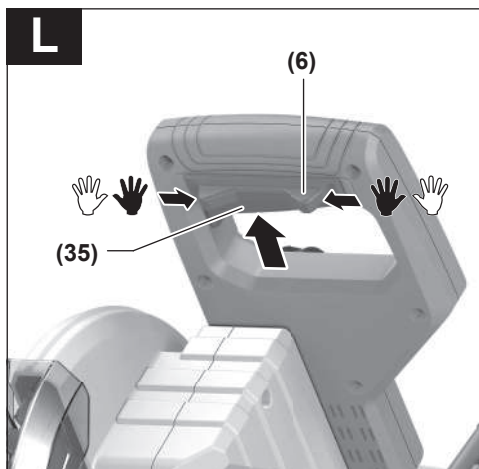
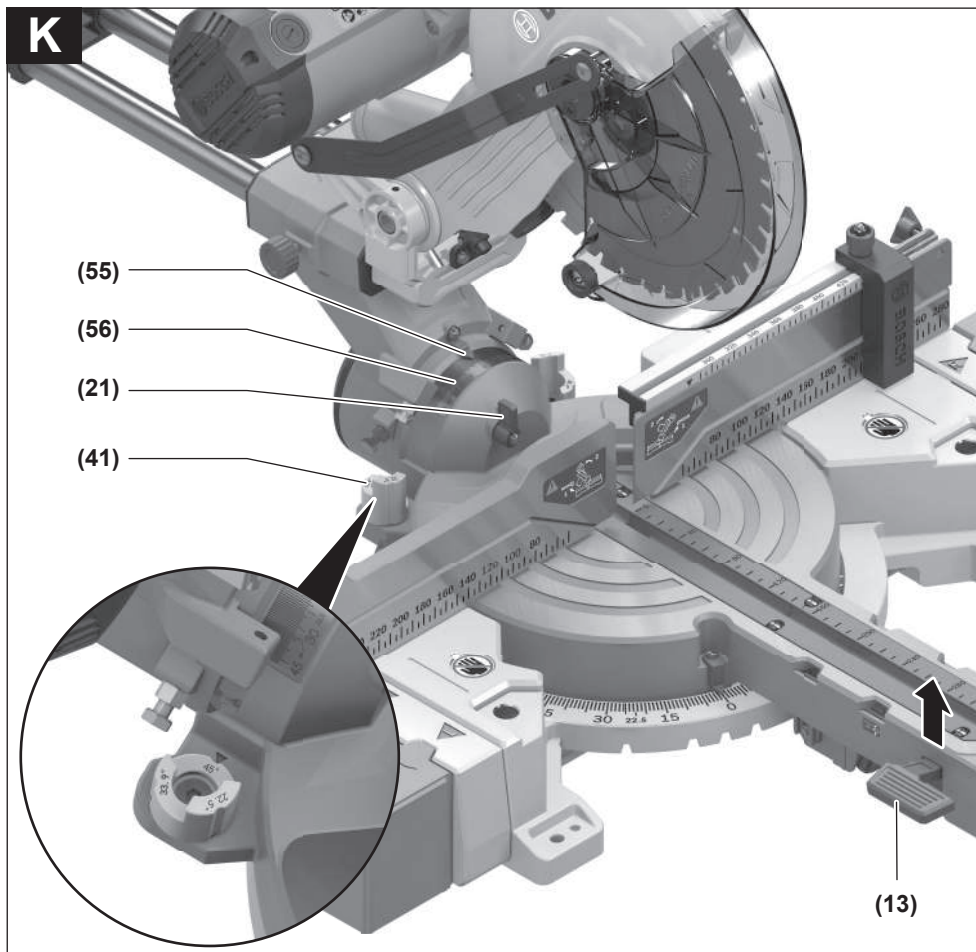
**A1**

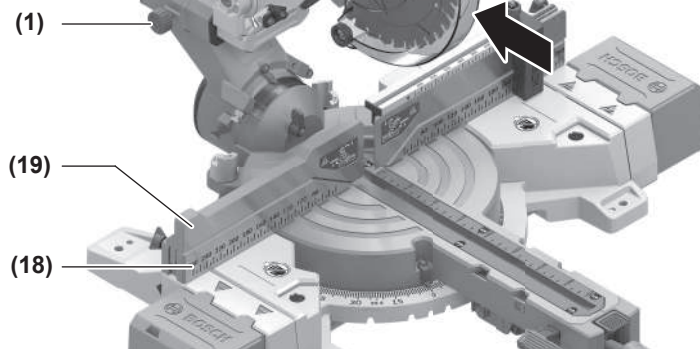
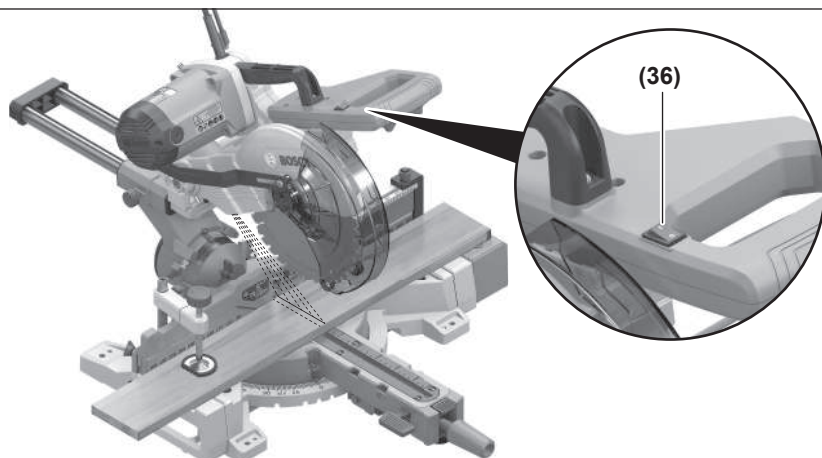
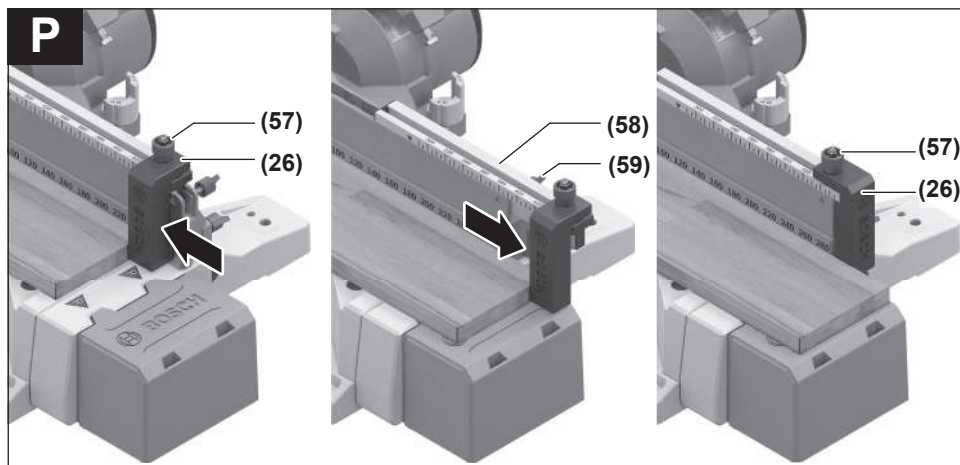
**A2****B1****B2**

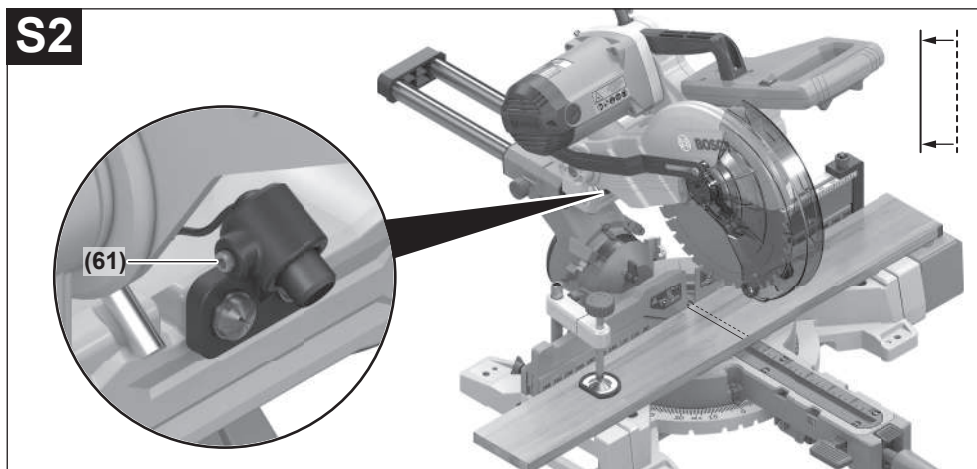
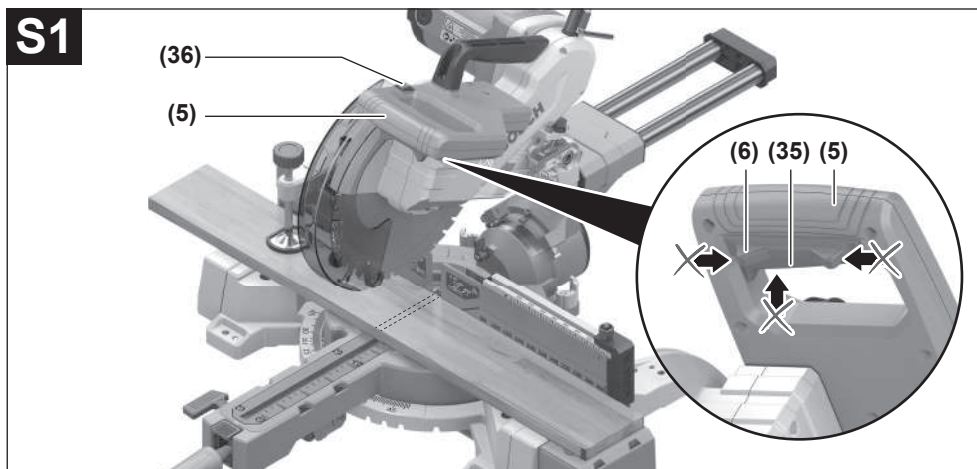
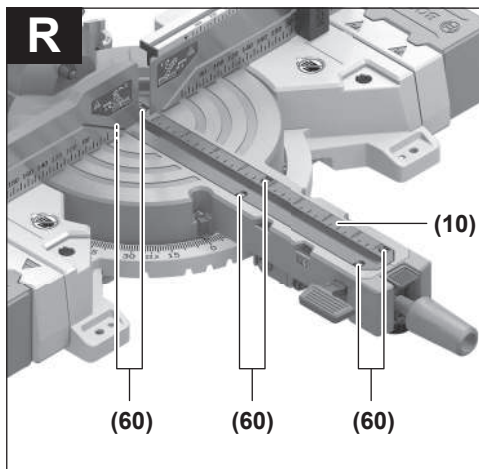
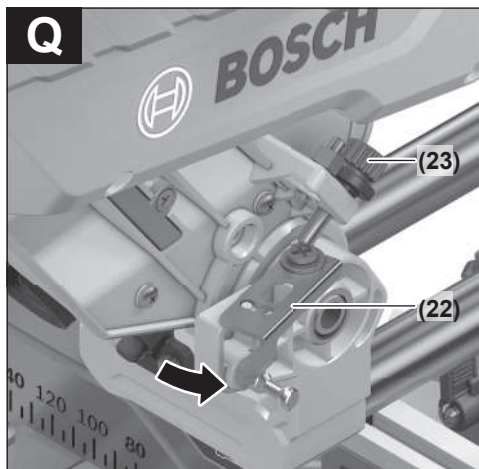


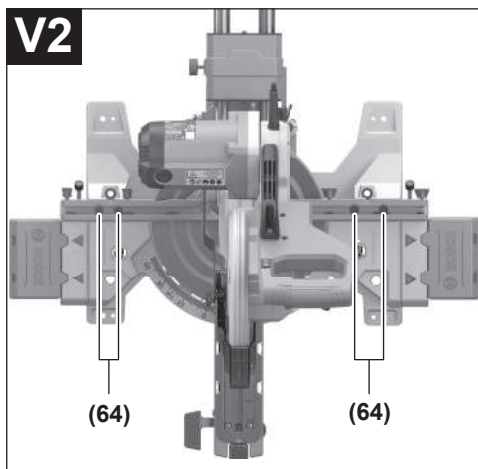
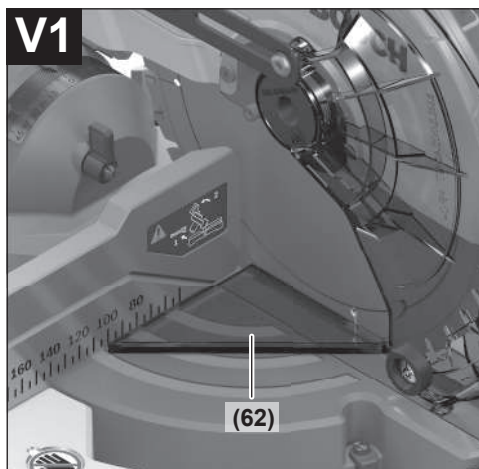
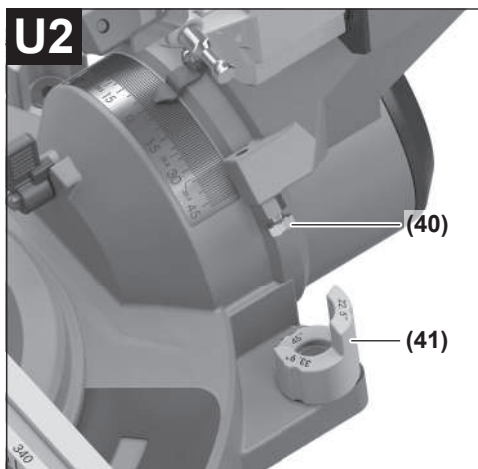
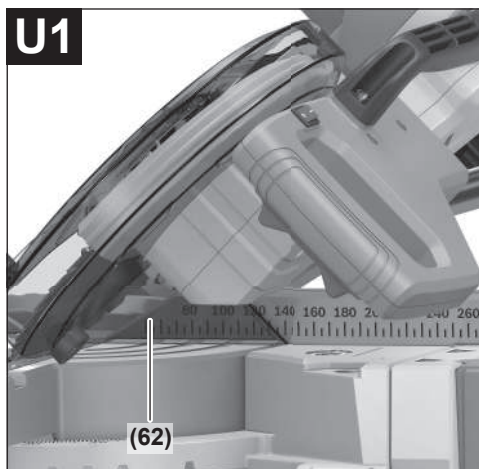
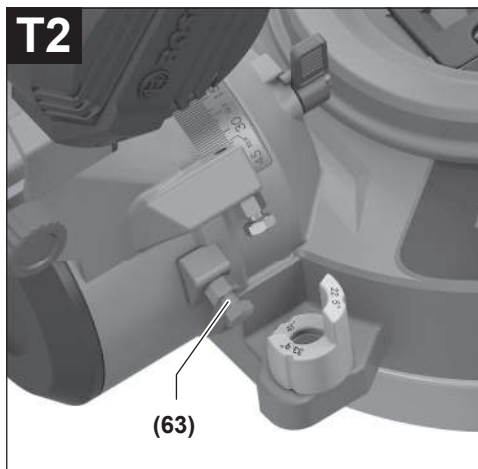
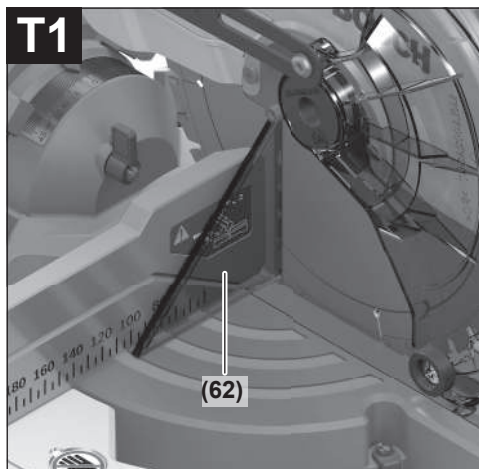


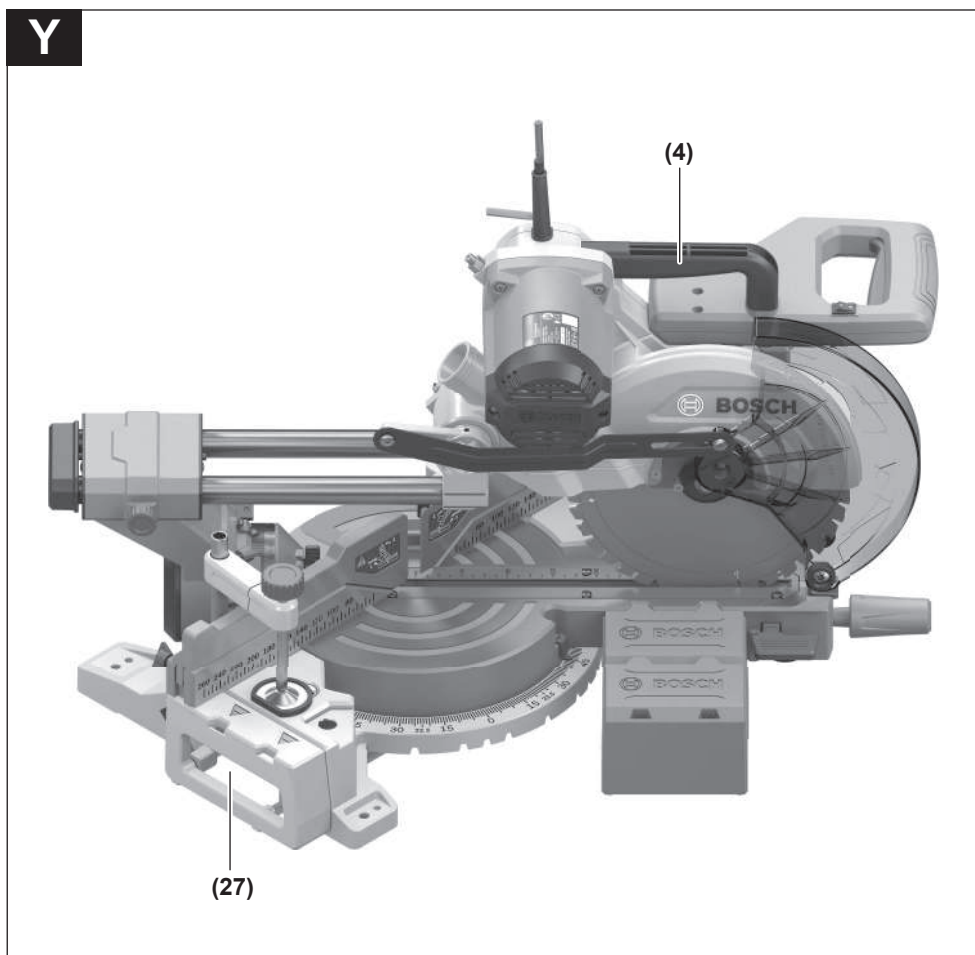
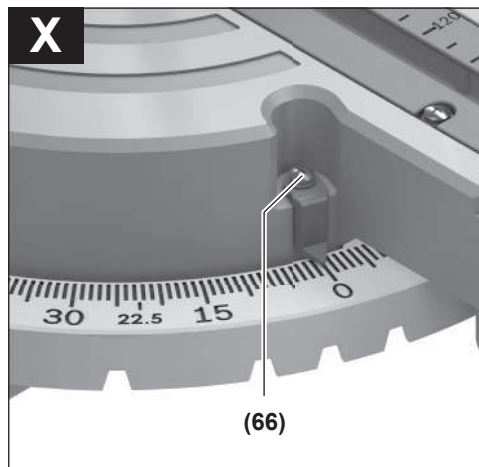
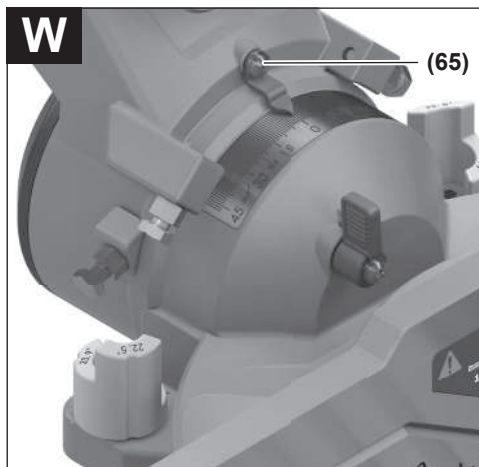




**N****O****P**







# Български

## Указания за сигурност

### Общи указания за безопасна работа

#### **⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ** Прочетете всички предупреждения, указания, запознайте се с фигурите и техническите характеристики, приложени към електроинструмента.

Проспуски при спазването на указанията по-долу могат да предизвикат токов удар и/или тежки травми.

#### **Съхранявайте тези указания на сигурно място.**

Използваният по-долу термин "електроинструмент" се отнася до захранвани от електрическата мрежа електроинструменти (със захранващ кабел) и до захранвани от акумулаторна батерия електроинструменти (без захранващ кабел).

#### **Безопасност на работното място**

- ▶ **Пазете работното си място чисто и добре осветено.** Разхвърляните или тъмни работни места са предпоставка за инциденти.
- ▶ **Не работете с електроинструмента в среда с повишена опасност от възникване на експлозия, в близост до леснозапалими течности, газове или прахообразни материали.** По време на работа в електроинструментите се отделят искри, които могат да възпламенят прахообразни материали или пари.
- ▶ **Дръжте деца и странични лица на безопасно разстояние, докато работите с електроинструмента.** Ако вниманието Ви бъде отклонено, може да загубите контрола над електроинструмента.

#### **Безопасност при работа с електрически ток**

- ▶ **Щепселът на електроинструмента трябва да е подходящ за ползвания контакт.** В никакъв случай не се допуска изменяне на конструкцията на щепсела. Когато работите със занулени електроуреди, не използвайте адаптери за щепсела. Ползването на оригинални щепсели и контакти намалява риска от възникване на токов удар.
- ▶ **Избягвайте допира на тялото Ви до заземени тела, напр. тръби, отоплителни уреди, печки и хладилници.** Когато тялото Ви е заземено, рискът от възникване на токов удар е по-голям.
- ▶ **Предпазвайте електроинструмента си от дъжд и влага.** Проникването на вода в електроинструмента повишава опасността от токов удар.
- ▶ **Не използвайте захранващия кабел за цели, за които той не е предвиден.** Никога не използвайте захранващия кабел за пренасяне, теглене или откачане на електроинструмента. Предпазвайте кабела от нагряване, омасляване, допир до остри ръбове или до подвижни звена на машини. Повредени или усукани кабели увеличават риска от възникване на токов удар.

- ▶ **Когато работите с електроинструмент навън, използвайте само удължителни кабели, подходящи за работа на открито.** Използването на удължител, предназначен за работа на открито, намалява риска от възникване на токов удар.
- ▶ **Ако се налага използването на електроинструмента във влажна среда, използвайте предпазен прекъсвач за утечни токове.** Използването на предпазен прекъсвач за утечни токове намалява опасността от възникване на токов удар.

#### **Безопасен начин на работа**

- ▶ **Бъдете концентрирани, следете внимателно действията си и постъпвайте предпазливо и разумно.** Не използвайте електроинструмента, когато сте уморени или под влиянието на наркотични вещества, алкохол или упойващи лекарства. Един миг разсеяност при работа с електроинструмент може да има за последствие изключително тежки наранявания.
- ▶ **Работете с предпазващо работно облекло. Винаги носете предпазни очила.** Носенето на подходящи за ползвания електроинструмент и извършваната дейност лични предпазни средства, като дихателна маска, здрави плътнотзатворени обувки със стабилен грайфер, защитна каска или шумозаглушители (антифони), намалява риска от възникване на трудова злополука.
- ▶ **Избягвайте опасността от включване на електроинструмента по невнимание.** Преди да включите щепсела в контакта или да поставите батерията, както и при пренасяне на електроинструмента, се уверявайте, че пусковият прекъсвач е позиция "изключено". Носенето на електроинструменти с пръст върху пусковия прекъсвач или подаването на захранващо напрежение, докато пусковият прекъсвач е включен, увеличава опасността от трудови злополуки.
- ▶ **Преди да включите електроинструмента, се уверявайте, че сте отстранили от него всички помощни инструменти и гаечни ключове.** Помощен инструмент, забравен на въртящо се звено, може да причини травми.
- ▶ **Избягвайте неестествените положения на тялото.** Работете в стабилно положение на тялото и във всеки момент поддържайте равновесие. Така ще можете да контролирате електроинструмента по-добре и по-безопасно, ако възникне неочаквана ситуация.
- ▶ **Работете с подходящо облекло.** Не работете с широки дрехи или украшения. Дръжте косата и дрехите си на безопасно разстояние от движещи се звена. Широки дрехи, украшенията, дългите коси могат да бъдат захванати и увлечени от въртящи се звена.
- ▶ **Ако е възможно използването на външна аспирационна система, се уверявайте, че тя е включена и функционира изправно.** Използването на аспирационна система намалява рисковете, дължащи се на отделящи се при работа прахове.

- ▶ **Доброто познаване на електроинструмента вследствие на честа работа с него не е повод за намаляването на вниманието и пренебрегване на мерките за безопасност.** Едно невнимателно действие може да предизвика тежки наранявания само за части от секундата.

#### Грижливо отношение към електроинструментите

- ▶ **Не претоварвайте електроинструмента.** Използвайте електроинструментите само съобразно тяхното предназначение. Ще работите по-добре и по-безопасно, когато използвате подходящия електроинструмент в зададения от производителя диапазон на натоварване.
- ▶ **Не използвайте електроинструмент, чиито пусков прекъсвач е повреден.** Електроинструмент, който не може да бъде изключван и включван по предвидения от производителя начин, е опасен и трябва да бъде ремонтиран.
- ▶ **Преди да извършвате каквито и да е дейности по електроинструмента, напр. настройване, смяна на работен инструмент, както и когато го прибирате, изключвайте щепсела от контакта, респ. изваждайте батерията, ако е възможно.** Тази мярка премахва опасността от задействане на електроинструмента по невнимание.
- ▶ **Съхранявайте електроинструментите на места, където не могат да бъдат достигнати от деца.** Не допускайте те да бъдат използвани от лица, които не са запознати с начина на работа с тях и не са прочели тези инструкции. Когато са в ръцете на неопитни потребители, електроинструментите могат да бъдат изключително опасни.
- ▶ **Поддържайте добре електроинструментите си и аксесоарите им.** Проверявайте дали подвижните звена функционират безукорно, дали не заклиняват, дали има счупени или повредени детайли, които нарушават или изменят функциите на електроинструмента. Преди да използвате електроинструмента, се погрижете повредените детайли да бъдат ремонтирани. Много от трудовите злополуки се дължат на недобре поддържани електроинструменти и уреди.
- ▶ **Поддържайте режещите инструменти винаги добре заточени и чисти.** Добре поддържаните режещи инструменти с остри ръбове оказват по-малко съпротивление и се водят по-леко.
- ▶ **Използвайте електроинструментите, допълнителните приспособления, работните инструменти и т. н., съобразно инструкциите на производителя.** При това се съобразявайте и с конкретните работни условия и операции, които трябва да изпълните. Използването на електроинструменти за различни от предвидените от производителя приложения повишава опасността от възникване на трудови злополуки.
- ▶ **Поддържайте дръжките и ръкохватките сухи, чисти и неомаслени.** Хлъзгавите дръжки и ръкохватки не позволяват безопасната работа и доброто контролира-

не на електроинструмента при възникване на неочаквана ситуация.

#### Поддържане

- ▶ **Допускайте ремонтът на електроинструментите Ви да се извършва само от квалифицирани специалисти и само с използването на оригинални резервни части.** По този начин се гарантира съхраняване на безопасността на електроинструмента.

#### Предупреждения за безопасност за настолни циркулярни машини

- ▶ **Настолните циркулярни машини са предназначени за рязане на дърво и дървесни материали, те не могат да бъдат ползвани с абразивни режещи дискове за рязане на черни метали като профили, тръби, пръти и др.** Абразивният прах причинява блокиране при движещите се части, като напр. при долната преграда. Искрите от абразивното рязане могат да запалят долния предпазител, предпазната вложка и други пластмасови детайли.
- ▶ **Използвайте подходящи скоби за укрепване на обработвания детайл, когато е възможно.** Ако държите обработвания детайл на ръка, тя трябва да е на разстояние, не по-малко от 100 mm от циркулярния диск (отпред или отзад). Не ползвайте циркулярната машина за разрязване на детайли, които са твърде малки, за да бъдат захванати със скоби или държани безопасно с ръка. Ако ръцете Ви са твърде близо до циркулярния диск, съществува голяма опасност от тежки травми при неволен допир до диска.
- ▶ **Разрязваният детайл трябва да бъде захванат с винтови скоби или да бъде притискан към опорната шина и към работния плот.** По време на рязане не премествайте обработвания детайл и не режете на ръка свободно стоящи детайли. Незахванати или движещи се детайли могат да бъдат увлечени и да отхвърчат с висока скорост, като причинят травми и/или щети.
- ▶ **При рязане бутайте циркулярния диск напред.** Не дърпайте циркулярния диск. За да разрежете детайл вдигнете режещата глава и я издърпайте над детайла, без да я врязвате, включете двигателя, натиснете режещата глава надолу и я избухтате през детайла. При рязане по посока на изтеглянето съществува опасност циркулярният диск да се заклини в детайла и целият модул да отскочи по посока на оператора с голяма сила.
- ▶ **Никога не кръстосвайте линията на среза с ръката си, нито пред нито зад циркулярния диск.** Държането на детайла с кръстосани ръце т.е. захващането на десния край на детайла с лявата ръка или обратно е много опасно.
- ▶ **Не поставяйте ръцете си на разстояние, по-малко от 100 mm от предния или задния край на циркулярния диск, напр. за да отстраните отчупени парченца, да премахнете стърготини или по каквато и да е**

друга причина. Възможно е близостта на въртящия се диск до ръцете ви да не е очевидна и това да причини тежки травми.

- ▶ **Преди да разрязвате детайла, го проверявайте внимателно. Ако е огънат или усукан, го притиснете с външната страна към опорната шина. Винаги се уверявайте, че по цялата дължина на линията на среза няма междина между детайла, опорната шина и работния плот.** Огъването или усукването на детайла по време на рязане може да предизвика внезапното заклиняване на диска. В детайла не трябва да има пирони или други външни тела.
- ▶ **Не включвайте двигателя, докато работният плот не е почистен от всички помощни инструменти, отрязани парченца и др.п. на работния плот трябва да бъде само разрязвания детайл.** Малки детайли или свободни отрязани парченца дърво могат да допрат въртящия се диск и да отхвърчат с голяма скорост.
- ▶ **Разрязвайте само по един детайл.** Притиснати в пакет детайли не могат да бъдат застопорени добре и по време на рязане могат да се изместят и да причинят заклиняване на диска.
- ▶ **Преди да започнете работа се уверете, че настолната циркулярна машина е захваната здраво към стабилна повърхност.** Захващането към стабилна повърхност намалява опасностите, причинени от нестабилност на циркулярната машина.
- ▶ **Планирайте действията си предварително. Всеки път, когато промените ъгъла на скосяване във вертикална или хоризонтална равнина се уверявайте, че регулируемата опорна шина е монтирана правилно и няма да влезе в контакт с диска или предпазния кожух.** Без да включвате машината и захванат детайл преместете циркулярния диск по цялата дължина на среза, за да се уверите, че няма да има контакт с опорната шина.
- ▶ **Ако разрязваният детайл е дълъг, подпирайте свободните му краища по подходящ начин, напр. с удължители на работния плот, външни подпори и др.п.** Детайли, по-дълги или по-широки от работния плот на циркулярната машина могат да се преобърнат, ако не са подпирани сигурно. Ако отрязаната част или детайла се преобърне, може да повдигне долния предпазител или да отхвърчи при допир до въртящия се диск.
- ▶ **Не ползвайте други хора за поддържане на свободния край на отрязвания детайл.** Нестабилното задържане на свободния край може да причини блокиране на диска или изместване на детайла по време на рязане и да увлече Вас или помагачия Ви към въртящия се диск.
- ▶ **Отрязваният детайл не трябва да бъде притискан или преместван към въртящия се диск по какъвто и да било начин.** Ако е ограничен, напр. с ограничителни по дължина, отрязвания детайл може да се заклини в диска и да отхвърчи с голяма сила.

- ▶ **Когато разрязвате кръгли пръти или тръби, винаги използвайте скоби или крепежни елементи, предназначени да захващат здраво детайли с кръгло сечение.** При разрязване пръти и тръби с кръгло сечение имат склонност да се завъртат, при което възниква откат и съществува опасност циркулярният диск да допре ръката Ви.
- ▶ **Преди да врежете циркулярния диск, изчакайте да достигне номиналната си скорост на въртене.** Това намалява опасността от отхвърчане на разрязвания детайл.
- ▶ **Ако детайлът или циркулярният диск се заклини, незабавно изключете машината. Изчакайте всички движещи се детайли да спрат, изключете щепсела от контакта и/или извадете акумулаторната батерия.** След това освободете заклинените се елементи. Продължаването на работа със заклинен детайл може да предизвика загуба на контрол или да повреди циркулярната машина.
- ▶ **След приключване на рязането отпуснете бутона, задръжте режещата глава натисната надолу до окончателното спиране на въртенето и след това отстранете разрязвания детайл.** Не поставяйте ръцете си в близост до режещите ръбове на диска.
- ▶ **Дръжте ръкохватката здраво, когато правите непаралелен срез или когато отпуснете бутона преди режещата глава да е стигнала крайната си долна точка.** Триенето на циркулярния диск може да предизвика откат, което увеличава опасността от тежки травми.
- ▶ **Не отпускате ръкохватката, ако режещата глава е достигнала най-долната позиция. Винаги връщайте с ръка режещата глава обратно до най-горната позиция.** Ако режещата глава се движи безконтролно, може да се стигне до риск от нараняване.
- ▶ **Поддържайте работното си място чисто.** Смесите от материал са особено опасни. Прахът от лек метал може да гори или експлодира.
- ▶ **Не използвайте затпени, напукани, огънати или повредени циркулярни дискове.** При циркулярни дискове със затпени зъби или зъби с лош чапраз в резултат на тесния срез се увеличава триенето и съществува повишена опасност.
- ▶ **Не използвайте циркулярни дискове от високолегирана бързорезна стомана (обозначена с HSS).** Такива циркулярни дискове са крехки и се чупят лесно.
- ▶ **Винаги използвайте циркулярни дискове с правилните размери и форма (диамантен или кръгъл) и с правилния присъединителен отвор.** Циркулярни дискове, които не пасват на присъединителните размери на вала на машината вибрират и могат да предизвикат загуба на контрол.
- ▶ **Никога не се опитвайте да отстранявате от зоната на рязане дребни отрязъци, стружки или др., докато електроинструментът работи.** Винаги първо поставете ръмото на електроинструмента в изходна позиция и го изключвайте.

- ▶ След спиране на работа не допирайте режещия диск, преди да се е охладил. По време на работа режещият диск се нагрява силно.
- ▶ Електроинструментът се доставя с предупредителна табелка за лазер (вж. таблица "Символи и тяхното значение").
- ▶ Ако текстът на предупредителната табелка за лазер не е на Вашия език, залепете преди първата експлоатация отгоре върху него доставения стикер на Вашия език.
- ▶ Не повреждайте предупредителните табелки на електроинструмента.



Не насочвайте лазерния лъч към хора и животни и внимавайте да не погледнете непосредствено срещу лазерния лъч или срещу негово отражение. Така можете да заслепите хора, да причините трудови злоупотреки или да предизвикате увреждане на очите.

- ▶ Ако лазерният лъч попадне в очите, ги затворете възможно най-бързо и отдръпнете главата си от лазерния лъч.
- ▶ Не извършвайте изменения по лазерното оборудване. Описаните в това ръководство за експлоатация настройки могат да бъдат използвани безопасно.
- ▶ Не оставяйте деца да работят с електроинструмента без пряк надзор. Те могат неволно да заслепят друг човек или себе си

## Символи

Следните символи могат да бъдат важни в процеса на експлоатация на Вашия електроинструмент. Моля, запомнете символите и значението им. Правилното интерпретиране на символите и тяхното значение ще Ви помогнат при по-доброто и по-сигурно ползване на електроинструмента.

### Символи и тяхното значение



**Лазерно лъчение**  
**Не гледайте в лъча**  
**Потребителски лазерен продукт от клас 2**  
**EN 50689:2021**



**Не поставяйте ръцете си в близост до мястото на рязане, докато електроинструментът работи.** Съществува опасност да се нараните при допир до циркулярния диск.



**Работете с противопрохова маска.**

### Символи и тяхното значение



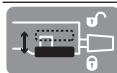
**Работете с предпазни очила.**



**Носете защита за слуха.** Въздействието на шум може да предизвика загуба на слух.



**Опасна зона! По възможност дръжте ръцете и пръстите си на разстояние от тази зона.**



За настройване на произволен вертикален ъгъл на скосяване рамата на инструмента трябва да е свободно подвижна.

Бутонът за фиксиране е изтеглен нагоре:

Могат да бъдат настройвани вертикални ъгли на скосяване.

Бутонът за фиксиране е натиснат надолу:

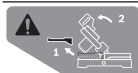
Настроеният вертикален ъгъл на скосяване се запазва.



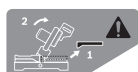
Имайте предвид размерите на циркулярния диск (диаметър на циркулярния диск **D**, диаметър на отвора **d**). Диаметърът на отвора **d** трябва да пасва на шпиндела на инструмента без луфт. Ако е необходимо използването на редуциращи звена, внимавайте размерите на редуциращото звено да пасват на дебелината на фланеца на диска, на диаметъра на отвора му, както и на диаметъра на вала на машината. По възможност използвайте редуциращите звена, включени в окомплектовката на циркулярния диск.

Диаметърът на циркулярния диск **D** трябва да отговаря на посоченото върху символа.

Вж. също "Размери за подходящи циркулярни дискове" в глава "Технически данни".



При рязане на вертикални ъгли на скосяване лявата, респ. дясната регулируема опора трябва да се отстрани.



## Описание на продукта и дейността



**Прочетете внимателно всички указания и инструкции за безопасност.** Пропуски при спазването на инструкциите за безопасност и указанията за работа могат да имат за последствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

Моля, имайте предвид изображенията в предната част на ръководството за работа.

### Предназначение на електроинструмента

Електроинструментът е предназначен за изпълняване на надлъжни и напречни срезове в дървесни материали, монтиран неподвижно върху работен плот. При това са възможни хоризонтални ъгли на скосяване от **-47° до +52°** както и вертикални ъгли на скосяване от **45°** (наляво) до **45°** (надясно).

Мощността на електроинструмента е разчетена за разрязване на твърд и мек дървесен материал, както и за пресовани плоскости и фазери.

При използване на подходящи циркулярни дискове е възможно и разрязването на алуминиеви профили и пластмаси.

Този продукт е потребителски лазерен продукт в съответствие с EN 50689.

### Изобразени елементи

Номерирането на изобразените компоненти се отнася до изображението на електроинструмента на графичната страница.

- (1) Винт за застопоряване на приспособлението за изтегляне
- (2) Приспособление за изтегляне
- (3) Предупредителна табелка за лазерния лъч
- (4) Ръкохватка за пренасяне
- (5) Ръкохватка
- (6) Блокировка на пусковия прекъсвач
- (7) Предпазен кожух
- (8) Шарнирно окачен предпазен кожух
- (9) Монтажни отвори
- (10) Подложна пластина
- (11) Бутон за фиксиране за ъгъла на скосяване (хоризонтално)
- (12) Застопоряваща ръкохватка за произволни ъгли на скосяване (хоризонтално)
- (13) Бутон за фиксиране за ъгъла на скосяване (вертикално)
- (14) Ъглов индикатор за ъгъл на скосяване (хоризонтално)
- (15) Канали за фиксиране на стандартни ъгли на скосяване (хоризонтално)
- (16) Удължаване на масата на циркуляра

- (17) Опора за обработвания детайл<sup>a)</sup>
- (18) Фиксирана опорна шина
- (19) Регулируема опорна шина
- (20) Винтова стяга
- (21) Бутон за настройване на ъгъл на скосяване 0° (вертикално)
- (22) Дълбочинен ограничител
- (23) Регулиращ винт за дълбочинния ограничител
- (24) Шестостепенен ключ
- (25) Транспортно обезопасяване
- (26) Надлъжен ограничител
- (27) Отвори за хващане
- (28) Отвори за фиксиране в хоризонтална равнина
- (29) Маса на циркуляра
- (30) Скала за ъгъла на скосяване (хоризонтално)
- (31) Защита от накланяне
- (32) Ролка
- (33) Застопоряване на вала
- (34) Отвор за изходящия лазерен лъч
- (35) Пусков прекъсвач
- (36) Пусков прекъсвач за лазера (обозначаване на линията на среза)
- (37) Отвор за изхвърляне на стружките
- (38) Винт с крилчата глава за захващане на регулируемата опорна шина
- (39) Отвори за винтови стяги
- (40) Опорен винт за дясната зона на ъгъла на скосяване (вертикално)
- (41) Ограничител стандартен ъгъл на скосяване 45°, 22,5° и 33,9° (вертикален)
- (42) Затегателен винт за удължаването на масата на циркуляра
- (43) Обезопасителен винт за удължаването на масата на циркуляра
- (44) Поставка за подпора за обработвания детайл (върху електроинструмента)
- (45) Поставка за втора подпора за обработвания детайл (върху подпората за обработвания детайл)
- (46) Прахоуловителна торба
- (47) Винт с глава с вътрешен шестостепен за захващане на циркулярен диск
- (48) Застопоряващ фланец
- (49) Циркулярен диск
- (50) Вътрешен застопоряващ фланец
- (51) Винт с крилчата глава за регулиране на височината на винтовата щанга
- (52) Щанга с резба
- (53) Крилчат винт на винтовата стяга
- (54) Цапфа винтова стяга

- (55) Ъглов индикатор за ъгъл на скосяване (вертикално)
- (56) Скала за ъгъла на скосяване (вертикално)
- (57) Захващащ винт на надлъжния ограничител
- (58) Направляваща шина на надлъжния ограничител
- (59) Крилчат винт за фиксиране на направляващата шина на надлъжния ограничител
- (60) Винтове за подложната пластина
- (61) Регулируем винт за лазерно позициониране
- (62) Ъглов триъгълник
- (63) Опорен винт за ъгъл на скосяване 0° (вертикално)
- (64) Винтове с вътрешен шестограм на опорната шина
- (65) Винт за ъгловия индикатор (вертикално)
- (66) Винт за ъгловия индикатор (хоризонтално)
- a) Не е налично при някои специфични изпълнения за съответните страни.

## Технически данни

| Циркуляр за ламперия                           |                   | GCM 254 D     |
|------------------------------------------------|-------------------|---------------|
| Каталожен номер                                |                   | 3 601 M53 0.. |
| Номинална консумирана мощност                  | W                 | 1800          |
| Обороти на празен ход                          | min <sup>-1</sup> | 4800          |
| Тип лазер                                      | nm                | 650           |
|                                                | mW                | < 1           |
| Клас лазер                                     |                   | 2             |
| Тегло <sup>A)</sup>                            | kg                | 17,9          |
| Клас на защита                                 |                   | □ / II        |
| <b>Размери на подходящи циркулярни дискове</b> |                   |               |
| Диаметър на циркулярния диск <b>D</b>          | mm                | 254           |
| Дебелина на тялото на диска                    | mm                | 1,4–2,5       |
| Макс. ширина на рязане                         | mm                | 3             |
| Диаметър на отвора <b>d</b>                    | mm                | 30            |

A) С винтова стяга, без мрежови кабел

Допустими размери на обработвания детайл (максимални/минимални): (вж. „Допустими размери на обработвания детайл“, Страница 26)

Данните важат за номинално напрежение [U] от 230 V. При отключаване се напрежение и при специфични за отделни изпълнения тези данни могат да варират.

Устройството отговаря на изискванията на IEC 61000-3-11 и е обект на условно свързване. Устройството може да доведе до временни колебания в напрежението при неблагоприятни условия на електрозахранване. Импедансът на това устройство е настроен на  $Z_{\text{actual}} = 0,094 \Omega$ . Потребителят трябва да гарантира, че точката на свързване с импеданс  $Z_{\text{max}}$ , към която устройството трябва да се

включи, отговаря на изискването за импеданс:  $Z_{\text{actual}} \geq Z_{\text{max}}$ . Ако  $Z_{\text{max}}$  е неизвестно, определете  $Z_{\text{max}}$  при консултация с електрозахранващата компания или отговорния орган.

Стойностите могат да варират според продукта и да зависят от условията на употреба и на околната среда. Допълнителна информация на [www.bosch-professional.com/wac](http://www.bosch-professional.com/wac).

## Информация за излъчван шум

Стойностите на емисии на шум са установени съгласно **EN IEC 62841-3-9**.

Равнището A на генерирания шум от електроинструмента обикновено е: равнище на звуковото налягане **98 dB(A)**; мощност на звука **109 dB(A)**. Неопределеност K = **3 dB**.

### Работете с шумозаглушители!

Посоченото в това ръководство за експлоатация ниво на излъчвания шум е измерено по посочен в стандартите метод и може да служи за сравняване на различни електроинструменти. То е подходящо също така за предварителна оценка на емисиите шум.

Посоченото ниво на излъчвания шум е представително за основните приложения на електроинструмента. Ако обаче електроинструментът се ползва в други условия, с различни работни инструменти или след недобро поддържане, нивото на излъчвания шум може да е различно. Това би могло значително да увеличи емитирания шум през периода на ползване на електроинструмента.

За по-точното оценяване на излъчвания шум трябва да се отчитат и периодите, в които електроинструментът е изключен или работи на празен ход. Това би могло значително да намали емитирания шум през периода на ползване на електроинструмента.

## Монтиране

- **Избягвайте включване по невнимание на електроинструмента. По време на монтирането и при извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента щепселът трябва да е изключен от захранващата мрежа.**

## Окомплектовка



Моля, вижте изображението на окомплектовката в началото на ръководството за експлоатация.

Преди да започнете експлоатация на електроинструмента дали всички изброени по-долу елементи са налични:

- Циркуляр за ламперия с монтиран диск
- Прахоуловителна торба **(46)**
- Подпора за обработвания детайл **(17)** (2 бр.)  
(Не е налична при всички специфични за отделните страни изпълнения.)
- Винтова стяга **(20)**
- Шестостенен ключ **(24)**
- Ъглов триъгълник **(62)**
- Удължаване на масата на циркуляра **(16)** (2 бр.)

**Указание:** Огледайте електроинструмента за евентуални повреди.

Преди да продължите използването на електроинструмента, трябва внимателно да проверите дали предпазните съоръжения или леко повредени детайли функционират изрядно и съобразно предназначението си. Проверете дали подвижните детайли функционират правилно и не се заклинват или дали има други повредени детайли. Всички детайли трябва да са монтирани правилно и да изпълняват всички условия за безопасна работа. Повредени предпазни съоръжения и детайли трябва да бъдат ремонтирани или заменени от квалифициран техник в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

## Монтиране на елементи

- Извадете внимателно всички включени в окомплектовката детайли.
- Отстранете всички опаковъчни материали от електроинструмента и включените в окомплектовката детайли.
- За улесняване на работата при монтиране на включените в окомплектовката детайли електроинструментът трябва да е в позиция за транспортиране.

### Монтиране на удължаването на масата на циркуляра (вж. фиг. A1)

За допълнително увеличение на широчината на опорната площ на стенда можете да монтирате удължаването на масата на циркуляра както отляво, така и отдясно на електроинструмента.

- Развийте обезопасителните винтове (43) с кръстата отвертка от удължаванията на масата на циркуляра (16).
- Наклонете електроинструмента.
- Избутайте удължаванията на масата на циркуляра (16) от двете страни на електроинструмента до упор в предвидените за това отвори.
- За обезопасяване на изтеглянето завийте обезопасителните винтове (43) обратно в удължаванията на масата на циркуляра.

### Монтиране на подпори за обработвания детайл (вж. фиг. A2)

Подпорите за обработвания детайл (17) могат да се позиционират вляво, вдясно или отпред върху електроинструмента. Гъвкавата щекерна система Ви позволява множество удължителни и разширителни варианти (вж. фиг. G).

### ▶ Никога не носете електроинструмента за подпори за обработвания детайл.

**Използвайте при транспортиране на електроинструмента само транспортните съоръжения.**

## Стационарно или мобилно монтиране

### ▶ За осигуряване на сигурна работа с електроинструмента, преди да го използвате, трябва да го монтирате на равна и стабилна работна повърхност (напр. работен тезгях).

#### Монтиране на работна повърхност (вж. фиг. B1–B2)

- Застопорете електроинструмента с подходящи винтови съединения към работната повърхност. За тази цел служат отворите (9).

или

- Застопорете електроинструмента с обикновени винтови скоби, като го захванете за краката към работната повърхност.

#### Монтаж върху работен стенд на Bosch

Стендовете GTA на Bosch осигуряват сигурно захващане на електроинструмента към всякаква повърхност благодарение на регулируемите си по височина крака. Опорните повърхности за детайлите на стендовете служат за подпиране на дълги детайли.

### ▶ Прочетете всички приложени към стенда предупреждения и указания. Несъобразяването с предупрежденията и неспазването на указанията могат да имат за последствие токов удар, пожар и/или тежки травми.

- ▶ **Преди да монтирате електроинструмента, сглобете внимателно и правилно стенда.** Правилното сглобяване на стенда е важно, за да бъде избягната опасността от внезапното му разпадане по време на работа.
- Монтирайте електроинструмента към стенда, докато е в позиция за транспортиране.

#### Гъвкаво поставяне (не се препоръчва!) (вж. фиг. B3)

Когато в редки случаи не е възможно да монтирате електроинструмента на равна стабилна работна повърхност, по изключение като помощно решение можете да го поставите с приспособление срещу преобръщане.

### ▶ Без подпорите електроинструментът не стои стабилно и особено при разрязване под максимално възможни хоризонтални и/или вертикални наклони съществува опасност да се преобърне.

- Завъртете подпората (31) така навътре или навън, че електроинструментът да е застане стабилно върху работната повърхност.

## Система за прахоулавяне

Избягвайте работата без редуциращи праха мерки. Подходяща прахоуловителната приставка или прахоуловителна кутия/торбичка редуцира вредното за здравето прахово натоварване. Осигурявайте добро проветряване на работното място. По правило използвайте подходяща дихателна защита. При използване на прахоуловителна кутия я изпразвайте своевременно и почиствайте редовно филтърния елемент, за да гарантирате оптимално прахоизсмукване.

При използване на прахосмукачка спазвайте по-долу посочените изисквания. Спазвайте валидните във Вашата

страна законови разпоредби, валидни при обработване на съответните материали.

### ► Избягвайте натрупване на прах на работното място.

Прахът може лесно да се самовъзпламени.

| Изисквания към прахосмукачките               |             |                              |
|----------------------------------------------|-------------|------------------------------|
| Препоръчителен номинален диаметър на маркуча | mm          | <b>28</b>                    |
| Необходим вакуум <sup>A)</sup>               | mbar<br>hPa | <b>≥ 140</b><br><b>≥ 140</b> |
| Необходим дебит <sup>A)</sup>                | l/s<br>m³/h | <b>≥ 23</b><br><b>≥ 82,8</b> |
| Препоръчителна ефективност на филтъра        |             | Клас на прах M <sup>B)</sup> |

A) Стойност на порта за прахосмукачка на електроинструмента

B) Съгласно IEC/EN 60335-2-69

Спазвайте указанията за прахосмукачката. При намалена смукателна мощност прекъснете работата и отстранете причината.

Прахоулавянето може да бъде блокирано от прах, стърго-тини или откъртени от детайла парченца.

- Изключете електроинструмента и извадете щепсела от контакта.
- Изчакайте, докато циркулярният диск спре напълно.
- Открийте и отстранете причината за запушването.

### Собствена система за прахоулавяне (вж. фиг. С)

За лесно събиране на отделяните стружки използвайте прахоуловителна торба (46) (принадлежност).

- Вкарайте прахоуловителната торба (46) на отвора за изхвърляне на стърготините (37).

По време на работа прахоуловителната торба не трябва да влиза в съприкосновение с подвижните детайли на електроинструмента.

Изпразвайте своевременно прахоуловителната торба.

### ► Проверявайте и почиствайте прахоуловителната торба след всяка употреба.

### ► За да предотвратите опасността от пожар, след рязане на алуминиеви сплави почиствайте прахоуловителната торба.

### Външна система за прахоулавяне

Към щуцера на отвора за изхвърляне на стружки (37) можете да включите и шланг на прахосмукачка (Ø 35 mm). Използваната прахосмукачка трябва да е пригодна за работа с обработвания материал.

Ако при работа се отделя особено вреден за здравето прах или канцерогенен прах, използвайте специализирана прахосмукачка.

### Смяна на циркулярния диск (вж. фиг. D1–D4)

### ► Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.

### ► При монтирането на циркулярния диск работете с предпазни ръкавици. При допир до циркулярния диск съществува опасност да се нараните.

Използвайте само режещи дискове, чиято максимално допустима скорост на въртене е по-висока от скоростта на въртене на празен ход на Вашия електроинструмент. Използвайте само циркулярни дискове, които съответстват на посочените в това ръководство за експлоатация данни и са изпитани по EN 847-1 и обозначени по съответния начин.

Използвайте само дискове, които се препоръчват от производителя на електроинструмента и са подходящи за обработвания от Вас материал. Това предотвратява прегряването на зъбите при рязане.

### Демонтиране на циркулярния диск

- Поставете електроинструмента в работна позиция.
- Наклонете предпазния кожух (8) назад и го задръжте в тази позиция.
- Завъртете винта с глава с вътрешен шестостен (47) с шестостенния ключ (8 mm) (24) и натиснете едновременно застопоряването на вала (33), докато не се фиксира.
- Задръжте бутона за блокиране на вала (33) натиснат и развийте винта (47), като го въртите по посока на часовниковата стрелка (лява резба!).
- Демонтирайте застопоряващия фланец (48).
- Извадете циркулярния диск (49).
- Бавно спуснете шарнирно окачения предпазен кожух надолу.

### Монтиране на циркулярния диск

### ► При монтиране внимавайте посоката на рязане на зъбите (означена със стрелка върху циркулярния диск) да съпада с посоката на стрелката върху предпазния кожух!

Ако е необходимо, почистете всички детайли, които ще монтирате.

- Наклонете шарнирно окачения предпазен кожух (8) назад и го задръжте в тази позиция.
- Поставете новия циркулярен диск на вътрешния застопоряващ фланец (50).
- Монтирайте застопоряващия фланец (48) и винта с глава с вътрешен шестостен (47). Натиснете блокирането на вала (33), докато захване вала с прещракване, и затегнете винта с глава с вътрешен шестостен обратно на часовниковата стрелка.
- Бавно спуснете шарнирно окачения предпазен кожух надолу.

## Работа с електроинструмента

### ► Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.

## Транспортно обезопасяване (вж. фиг. Е)

Транспортно обезопасяване (25) улеснява пренасянето на електроинструмента до различни работни площадки.

### Освобождение на електроинструмента (работна позиция)

- Натиснете малко надолу рамото на електроинструмента, като го захванете за ръкохватката (5), за да освободите приспособлението за застопоряване при транспортиране (25).
- Издърпайте бутона за застопоряване при транспортиране (25) докрай навън.
- Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.

### Блокиране на електроинструмента (позиция за транспортиране)

- Освободете винта (1), ако блокира механизма за изтегляне (2). Издърпайте рамото на електроинструмента докрай напред и за блокиране на механизма за изтегляне отново затегнете винта.
- Навийте регулировъчния винт (23) докрай нагоре.
- За застопоряване на стенда (29) затегнете ръкохватката (12).
- Наклонете рамото на електроинструмента надолу, като го захванете за ръкохватката (5), докато ръкохватката за осигуряване при транспортиране (25) може да бъде вкарана докрай навътре.

С това рамото на електроинструмента е захванато сигурно в позиция за транспортиране.

## Подготовка за работа

За осигуряване на прецизни срезове след интензивно използване трябва да проверявате основните параметри на електроинструмента и при необходимост да ги коригирате.

За целта трябва да имате опит и съответните специализирани инструменти.

Тази дейност ще бъде извършена бързо и качествено в оторизирани сервиз за електроинструменти на Бош.

### Удължаване/разширяване на стенда за рязане (вж. фиг. F–G)

Свободните краища на дълги и тежки детайли трябва да бъдат подпирани по подходящ начин.

Масата на циркуляра може с помощта на удължаванията на масата на циркуляра (16) да се удължава наляво и надясно.

- Разхлбаете затегателния винт (42).
- Издърпайте удължаването на масата на циркуляра (16) до желаната дължина навън.
- За застопоряване на удължителя на работния плот отново затегнете болта (42).

Гъвкавата щекерна система на попорите за обработвания детайл (17) Ви позволява множество удължителни и разширителни варианти.

- Пъхнете според нуждата подпората за обработвания детайл (17) в поставките (44) върху електроинструмента или в поставките (45) на втората подпора за обработвания детайл.

### ▶ Никога не носете електроинструмента за подпирате за обработвания детайл.

**Използвайте при транспортиране на електроинструмента само транспортните съоръжения.**

### Изваждане на опорната шина (вж. фиг. H)

При рязане на вертикални срезове под наклон трябва да извадите лявата, респ. дясната регулируема опорна шина (19).

- Развийте крилчатите винтове (38).
- Извадете регулируемата опорна шина (19).

След рязане на вертикални ъгли на скосяване отново монтирайте регулируемата опорна шина (19) и здраво затегнете крилчатите винтове (38).

### Застопоряване на детайла (вж. фиг. I–13)

За осигуряване на оптимална сигурност на работа трябва винаги да застопорявате детайла.

Не обработвайте детайли, които са твърде малки, за да бъдат застопорени механично.

### Вертикално фиксиране

- Притиснете детайла плътно срещу опорните шини (18) и (19).
- Вкарайте включената в окомплектовката винтова стяга (20) в един от предвидените за целта отвори (39).
- Развийте винта с крилчатата глава (51) и настройте винтовата стяга съобразно детайла. Затегнете отново винта с крилчатата глава.
- Затегнете здраво резбовия вал (52) и така захванете детайла.

### Застопоряване в хоризонтална равнина

- Развийте крилчатия винт (53) и раздалечете винтовата стяга.
- Вкарайте сега „редуцираната“ винтова стяга (20) с цапфата (54) в един от предвидените за целта отвори (28).
- Притиснете обработвания детайл здраво върху масата на циркуляра (29).
- Затегнете здраво резбовия вал (52) и така захванете детайла.

### Освобождение на детайла

- За освобождение на винтовата скоба завъртете ръкохватката (52) обратно на часовниковата стрелка.

## Настройване на ъгъл на среза в хоризонтална равнина

- Поставете електроинструмента в работна позиция.

### Настройване на ъгъла на наклон хоризонтален стандартен (вж. фиг. J)

**За бързото и прецизно настройване на често използвани ъгли на хоризонтален наклон върху стенда за рязане са предвидени канали (15):**

| наляво          | надясно         |
|-----------------|-----------------|
| 0°              |                 |
| 45°, 22,5°, 15° | 15°, 22,5°, 45° |

- Освободете застопоряващата ръкохватка **(12)**, ако е затегната.
- Натиснете бутон за фиксиране **(11)** надолу и завъртете масата на циркуляра **(29)** за застопоряващата ръкохватка наляво или надясно, докато ъгловият индикатор **(14)** не покаже желания хоризонтален стандартен ъгъл на скосяване.
- Отпуснете отново бутон за фиксиране **(11)**. Масата на циркуляра трябва да се фиксира отчетливо в надре-за.
- Отново затегнете застопоряващата ръкохватка **(12)**.

#### Настройване на произволен хоризонтален ъгъл на скосяване

Хоризонталният ъгъл на наклон може да се настройва в диапазон от **47°** (наляво) до **52°** (надясно).

- Освободете застопоряващата ръкохватка **(12)**, ако е затегната.
- Натиснете бутон за фиксиране **(11)** надолу и завъртете масата на циркуляра **(29)** за застопоряващата ръкохватка наляво или надясно, докато ъгловият индикатор **(14)** не покаже желания хоризонтален ъгъл на скосяване.
- Отпуснете отново бутон за фиксиране **(11)**.
- Отново затегнете застопоряващата ръкохватка **(12)**.

#### Настройване на наклона на среза във вертикална равнина

Вертикалният ъгъл на наклон може да се настройва в диапазон от **45°** (наляво) до **45°** (надясно).

За бързото и прецизно настройване на често използвани ъгли на скосяване са предвидени ограничителни опори за ъглите 0°, 22,5°, 33,9° и 45°.

#### Настройване на левия вертикален диапазон на ъгъл на скосяване

- Свалете лявата регулируема ограничителна шина **(19)**.
- Завъртете лявата опора **(41)**, докато маркировката падне с прещракване във вертикалната позиция 45°.
- С това можете да ползвате пълния ляв диапазон на наклона.
- Изтеглете бутон за фиксиране **(13)** нагоре.
- Наклонете рамото на инструмента за ръкохватката **(5)** наляво, докато индикаторът за ъгъл не покаже желания вертикален наклон на срез.
- Задръжте рамото на инструмента в тази позиция и натиснете отново надолу бутон за фиксиране **(13)**.

#### Настройване на десния вертикален диапазон на ъгъл на скосяване

- Свалете дясната регулируема опорна шина **(19)**.

- Завъртете дясната опора **(41)**, докато маркировката падне с прещракване във вертикалната позиция 45°.
- С това можете да ползвате пълния десен диапазон на наклона.
- Изтеглете бутон за фиксиране **(13)** нагоре.
- Завъртете копчето за регулиране **(21)** леко наляво и наклонете рамото на инструмента за ръкохватката **(5)** надясно докато ъгловият индикатор не покаже желания вертикален ъгъл на скосяване.
- Задръжте рамото на инструмента в тази позиция и натиснете отново надолу бутон за фиксиране **(13)**.

#### Настройване на вертикален стандартен ъгъл на скосяване (вж. фиг. К)

- Свалете дясната/лявата регулируема опорна шина **(19)**.
- Изтеглете бутон за фиксиране **(13)** нагоре.

*Стандартен ъгъл на скосяване 0°:*

- Завъртете копчето за регулиране **(21)** леко наляво и наклонете рамото на инструмента надясно през позиция 0° докато не се фиксира осезаемо в позиция 0°.
- Натиснете бутон за фиксиране **(13)** отново надолу.

*Стандартни ъгли на скосяване 45°, 33,9° и 22,5°:*

- Завъртете лявата или дясна опора **(41)**, докато падне с прещракване в желаната вертикална позиция на ъгла.
- Наклонете рамото на инструмента до упор наляво.  
*или*  
Завъртете копчето за регулиране **(21)** леко наляво и наклонете рамото на инструмента за ръкохватката **(5)** до упор надясно.
- Натиснете бутон за фиксиране **(13)** отново надолу.

#### Пускане в експлоатация

- **Съобразявайте се с напрежението на захранващата мрежа!** Напрежението на захранващата мрежа трябва да съответства на данните, изписани на табелката на електроинструмента.

#### Включване (вж. фиг. L)

- За **включване** на електроинструмента **първо** натиснете деблокиращия бутон **(6)**. **След това** натиснете пусковия прекъсвач **(35)** докрай и го задръжте.

**Указание:** Поради съображения за сигурност пусковият прекъсвач **(35)** не може да бъде застопорен във включено положение и по време на работа трябва да бъде държан натиснат.

#### Изключване

- За **изключване** отпуснете пусковия прекъсвач **(35)**.

#### Рязане

##### Общи указания за рязане

- **Затягайте застопоряващата ръкохватка (12) преди рязане и натиснете бутон за фиксиране (13) на до-**

лу. В противен случай циркулярният диск може да се заклини в разрязвания детайл.

- **Винаги, когато разрязвате, предварително трябва да се уверите, че по цялата дължина на среза циркулярният диск няма да допре опорната шина, винтовите скоби или други елементи на електроинструмента. Отстранете евентуално монтирани помощни опори или съответно ги преместете.**

Предпазвайте режещия диск от резки натоварвания и удари. Не излагайте режещия диск на странично натоварване.

Разрязвайте само материали, включени в описанието на предназначението на електроинструмента.

Не обработвайте деформирани детайли. Детайлът трябва да има винаги прав ръб, с който да се опира в опорната шина.

Свободните краища на дълги и тежки детайли трябва да бъдат подпирани по подходящ начин.

Уверете се, че шарнирно окаченият предпазен кожух функционира нормално и може да се движи свободно. При спускане на рамото на електроинструмента надолу предпазният кожух трябва да се отваря. При повдигане на рамото на електроинструмента нагоре предпазният кожух трябва отново да се затваря над циркулярния диск и да се застопорява в най-горна позиция.

#### Позиция на оператора (вж. фиг. М)

- **Не заставайте в една равнина с циркулярния диск пред електроинструмента, а винаги встрани.** Така тялото Ви е предпазено от евентуален откат.
- Дръжте пръстите и ръцете си на безопасно разстояние от въртящите се елементи на електроинструмента.
  - Не поставяйте ръцете си на пряко пред рамото на електроинструмента.

#### Рязане с подаване

- За разрязване с помощта на приспособлението за изтегляне **(2)** (широки детайли), развийте застопоряващия винт **(1)**, ако е затегнат.
- При нужда установете желания ъгъл на скосяване в хоризонтална и/или вертикална равнина.
- Притискайте разрязвания детайл здраво към опорните шини **(18)** и **(19)**.
- Застопорете детайла по подходящ за размерите му начин.
- Издърпайте рамото на инструмента на такова разстояние от опорната шина **(18)**, че циркулярният диск да застане непосредствено пред детайла.
- Включете електроинструмента.
- С помощта на ръкохватката **(5)** спуснете рамото на инструмента бавно надолу.
- След това, като притискате рамото към опорните шини **(18)** и **(19)**, разрежете детайла с равномерно подаване.
- Изключете електроинструмента и изчакайте циркулярният диск напълно да спре да се върти.

- Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.

#### Рязане без подаване (отрязване по дължина) (вж. фиг. N)

- За разрязване без преместване (малки детайли) развийте, ако е необходимо, застопоряващия винт **(1)**. Преместете рамото на електроинструмента до упор по посока на опорната шина **(18)** и отново затегнете винта **(1)**.
- При нужда установете желания ъгъл на скосяване в хоризонтална и/или вертикална равнина.
- Притискайте разрязвания детайл здраво към опорните шини **(18)** и **(19)**.
- Застопорете детайла по подходящ за размерите му начин.
- Включете електроинструмента.
- С помощта на ръкохватката **(5)** спуснете рамото на инструмента бавно надолу.
- Разрежете детайла с равномерно подаване.
- Изключете електроинструмента и изчакайте циркулярният диск напълно да спре да се върти.
- Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.

#### Указания за работа

##### Обозначаване на линията на среза (вж. фиг. O)

Лазерен лъч Ви показва линията, по която циркулярният диск ще реже. Така можете да позиционирате детайла прецизно, без да отваряте шарнирно окачения предпазен кожух.

- За целта включете лазерния лъч с пусковия прекъсвач **(36)**.
- Подравнете предварително нанесената маркировка върху детайла централно по лазерната линия.

**Указание:** Преди да започнете разрязването, проверете дали линията на среза е позиционирана правилно. Напр. в резултат на силни вибрации с течение на времето лазерният лъч може да се измести.

#### Допустими размери на обработвания детайл

**Максимален размер** на детайла:

| Хоризонтален ъгъл на скосяване | Вертикален ъгъл на скосяване | Височина х ширина [mm] |
|--------------------------------|------------------------------|------------------------|
| 0°                             | 0°                           | 90 x 310               |
| 45°                            | 0°                           | 90 x 210               |
| 0°                             | 45° (вляво)                  | 45 x 310               |
| 45°                            | 45° (вляво)                  | 45 x 210               |
| 0°                             | 45° (вдясно)                 | 35 x 310               |
| 45°                            | 45° (вдясно)                 | 35 x 210               |

**Минимални обработвани детайли** (= всички обработвани детайли, които могат да бъдат захванати с включената в комплектовката винтова стяга **(20)** вляво или вдясно от циркулярния диск): 130 x 50 mm (дължина х ширина)

**Максимална дълбочина на рязане (0°/0°): 90 mm**

### Отрязване на еднакво дълги детайли (вж. фиг. P)

За лесното отрязване на еднакво дълги детайли можете да използвате надлъжната опора (26).

- Разхлабете захващащия винт (57) и изместете надлъжния ограничител (26) в направляващата шина (58) върху желаната дължина на детайла.
- Отново затегнете захващащия винт (57).

По-дълги обработвани детайли:

- Разхлабете крилчатия винт (59) и изтеглете направляващата шина (58) до упор навън.
- Затегнете отново крилчатия винт (59).
- Настройте надлъжния ограничител (26) на желаната дължина на детайла.

Рязане без надлъжен ограничител:

- Разхлабете захващащия винт (57) и изместете надлъжния ограничител (26) в направляващата шина (58) докрай навън.
- Завъртете надлъжния ограничител на 90°, така че да е плътно към опорната шина (18).
- Отново затегнете захващащия винт (57).

### Регулиране на дълбочинния ограничител (изработване на жлебове) (вж. фиг. Q)

Ако искате да направите жлеб, трябва да настроите съответно дълбочинния ограничител.

- Наклонете дълбочинния ограничител (22) навън.
- Наклонете рамото на електроинструмента до желаната позиция, като го държите за ръкохватката (5).
- Завъртете регулиращия винт (23), докато краят му допре до дълбочинния ограничител (22)..
- Повдигнете бавно нагоре рамото на електроинструмента.

### Специални детайли

При разрязване на огънати или кръгли детайли трябва да ги застопорите специално, така че да ги осигурите срещу изместване. По линията на среза не трябва да възниква междина между детайла, опорната шина и стенда за рязане.

Ако е необходимо, трябва предварително да изработите подходящи застопоряващи детайли.

### Смяна на подложните пластини (вж. фиг. R)

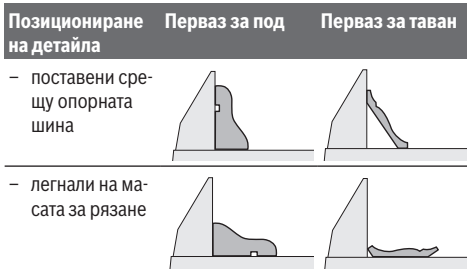
След продължително ползване на електроинструмента подложната пластина (10) може да се износи.

Ако пластината се повреди, я заменяйте.

- Поставете електроинструмента в работна позиция.
- Развийте винтовете (60) с обикновена кръстата отвертка и свалете старата подложна пластина (10).
- Поставете новата подложна пластина и отново затегнете винтовете (60).

### Обработване на профилни летви

Можете да обработвате профилни летви по два различни начина:



Освен това в зависимост от широчината на профилната летва можете да изпълнявате срезове с или без изтегляне.

Винаги изпробвайте настрояния наклон на среза (хори-зонтален и/или вертикален) първо върху отпадъчно трупче.

### Настройване на лазера

**Указание:** За проверка на функционирането на лазера електроинструментът трябва да е включен в захранващата мрежа.

- По време на настройване на лазера (напр. при преместване на рамото на електроинструмента) **никога не натискате пусковия прекъсвач**. Включването на електроинструмента по невнимание може да предизвика тежки травми.
- Поставете електроинструмента в работна позиция.
- Завъртете масата на циркуляра (29) до надреза (15) за 0°. Лостът трябва да се захване в канала с отчетливо прещракване.

За осигуряването на точност на срезове след продължително ползване трябва да проверите и при необходимост да донастроите лазерните линии.

За целта трябва да имате опит и съответните специализирани инструменти.

Тази дейност ще бъде извършена бързо и качествено в оторизиран сервиз за електроинструменти на Bosch.

### Проверка (вж. фиг. S1)

- Разчертайте върху детайл права линия, по която ще го разрежете.
- С помощта на ръкохватката (5) спуснете рамото на инструмента бавно надолу.
- Поставете детайла така, че зъбите на циркулярния диск да са подравнени спрямо линията на среза.
- Задръжте детайла в тази позиция и бавно повдигнете рамото на електроинструмента нагоре.
- Застопорете детайла.
- Включете лазерния лъч с превключвателя (36).

Лазерният лъч трябва да е подравнен спрямо разчертаната линия по цялата ѝ дължина, също и когато рамото на електроинструмента се спусне надолу.

### Регулиране (вж. фиг. S2)

- Завъртете регулиращия винт (61) с подходяща отвертка, докато лазерният лъч се подравни по цялата си дължина с линията на среза на обработвания детайл.

Завъртане обратно на часовниковата стрелка премества лазерния лъч отляво надясно, завъртане по часовниковата стрелка го премества отдясно наляво.

## Проверка и настройка на основните параметри

За осигуряване на прецизни срезове след интензивно използване трябва да проверявате основните параметри на електроинструмента и при необходимост да ги коригирате.

За целта трябва да имате опит и съответните специализирани инструменти.

Тази дейност ще бъде извършена бързо и качествено в оторизиран сервиз за електроинструменти на Бош.

## Настройване на стандартен вертикален наклон на среза 0°

- Поставете електроинструмента в работна позиция.
- Завъртете масата на циркуляра (29) до надреза (15) за 0°. Лостът трябва да се захване в надреза с отчетливо прещракване.
- Изтеглете бутона за фиксиране (13) нагоре.
- Завъртете копчето за регулиране (21) леко наляво и наклонете рамото на инструмента надясно през позиция 0° докато не се фиксира осезаемо в позиция 0°.
- Натиснете бутона за фиксиране (13) отново надолу.

## Проверка (вж. фиг. T1)

- Поставете ъгловия триъгълник (62) с ъгъл от 90° плътно към циркулярния диск (49) между масата на циркуляра (29) и циркулярния диск върху масата на циркуляра (29).

Рамото на ъгловия триъгълник трябва да е подравнено по цялата си дължина спрямо циркулярния диск (49).

## Регулиране (вж. фиг. T2)

- Развийте контрагайката на опорния винт (63) с обикновен гаечен ключ или ключ звезда.
- Завийте или развийте опорния винт (63) дотолкова, че рамото на ъгловия триъгълник (62) да се подравни по цялата дължина спрямо циркулярния диск.
- Натиснете бутона за фиксиране (13) отново надолу.
- След това отново затегнете контра-гайката на опорния винт (63).

Ако след настройването ъгловият индикатор (55) не е на една линия с маркировката 0° на скалата (56), развийте винта (65) с обикновена отвертка и подравнете стрелката спрямо маркировката 0° (вж. фиг. W).

## Регулиране на вертикален стандартен ъгъл на наклон 45° (вдясно)

- Поставете електроинструмента в работна позиция.
- Завъртете масата на циркуляра (29) до надреза (15) за 0°. Лостът трябва да се захване в надреза с отчетливо прещракване.
- Свалете дясната регулируема опорна шина (19).
- Завъртете дясната опора (41) докато маркировката със стрелка попадне в стандартен ъгъл на скосяване 45°.

- Изтеглете бутона за фиксиране (13) нагоре.
- Завъртете наляво копчето за регулиране (21) наляво и наклонете рамото на инструмента за ръкохватката (5) до упор надясно.

## Проверка (вж. фиг. U1)

- Поставете ъгловия триъгълник (62) с ъгъл от 45° плътно към циркулярния диск (49) между масата на циркуляра (29) и циркулярния диск върху масата на циркуляра.

Рамото на ъгловия триъгълник трябва да е подравнено по цялата си дължина спрямо циркулярния диск (49).

## Регулиране (вж. фиг. U2)

- Развийте контрагайката на опорния винт (40) с обикновен гаечен ключ или ключ звезда.
- Завийте или развийте опорния винт (40) дотолкова, че рамото на ъгловия триъгълник (62) да се подравни по цялата дължина спрямо циркулярния диск.
- Натиснете бутона за фиксиране (13) отново надолу.
- След това отново затегнете контра-гайката на опорния винт (40).

Ако след настройването стрелката (55) не показва точно маркировката 45° на скалата (56), първо проверете още веднъж вертикалния наклон 0° и позицията на стрелката. След това отново настройте наклон на вертикалния срез 45°.

## Подравняване на опорната шина

- Поставете електроинструмента в позиция за транспортиране.
- Освободете застопоряващата ръкохватка (12), ако е затегната.
- Натиснете бутона за фиксиране (11) надолу и завъртете масата на циркуляра (29) до надреза (15) за 0°.
- Отпуснете отново бутона за фиксиране (11). Масата на циркуляра трябва да се фиксира отчетливо в надреза.
- Отстранете регулируемите опорни шини (19).

## Проверка (вж. фиг. V1)

- Поставете ъгловия триъгълник (62) с ъгъл от 90° плътно към циркулярния диск (49) между опорната шина (18) и циркулярния диск върху масата на циркуляра (29).

Рамото на ъгловия триъгълник трябва да е плътно легнало спрямо опорната шина по цялата си дължина.

## Регулиране (вж. фиг. V2)

- Разхлабете всички винтове с вътрешен шестограм (64) с доставения ключ с вътрешен шестограм (24).
- Завъртете опорната шина (18) докато ъгловият триъгълник не прилепне по цялата дължина.
- Отново затегнете винтовете.

## Подравняване на ъгловия индикатор (вертикално) (вж. фиг. W)

- Изтеглете бутона за фиксиране (13) нагоре.
- Завъртете копчето за регулиране (21) леко наляво и наклонете рамото на инструмента надясно през позиция 0° докато не се фиксира осезаемо в позиция 0°.

- Натиснете бутона за фиксиране **(13)** отново надолу.

#### Проверка

Ъгловият индикатор **(55)** трябва да е подравнен спрямо маркировката 0° на скалата **(56)**.

#### Регулиране

- Развийте винта **(65)** с кръстатa отвертка и подравнете ъгловия индикатор спрямо маркировката 0°.
- Затегнете винта отново.

#### Изравняване (хоризонтално) на индикацията за ъгъл (вж. фиг. X)

- Поставете електроинструмента в работна позиция.
- Завъртете масата на циркуляра **(29)** до надреза **(15)** за 0°. Лостът трябва да се захване в канала с отчетливо прещракване.

#### Проверка

Стрелката **(14)** трябва да е подравнена спрямо маркировката 0 на скалата **(30)**.

#### Регулиране

- Развийте винта **(66)** с кръстатa отвертка и подравнете стрелката за ъгъла спрямо маркировката 0°.
- Затегнете винта отново.

#### Транспорт на електроинструмента (вж. фиг. Y)

Преди транспортиране на електроинструмента трябва да изпълните следните стъпки:

- Развийте застопоряващия винт **(1)**, ако е затегнат. Издърпайте рамото на електроинструмента докрай напред и отново затегнете застопоряващия винт.
- Уверете се, че дълбочинният ограничител **(22)** е натиснат докрай навътре и при движението на рамото на електроинструмента регулиращият винт **(23)** преминава през отвора без да допира дълбочинния ограничител.
- Поставете електроинструмента в позиция за транспортиране.
- Отстранете всички детайли и приспособления, които не могат да бъдат монтирани здраво към електроинструмента. При транспортиране по възможност поставяйте неизползваните циркулярни дискове в затворените кутии.
- Повдигнете електроинструмента, като го захванете за ръкохватката за пренасяне **(4)** или странично за повърхностите **(27)**.

- **За захващане на електроинструмента при пренасяне използвайте само предвидените за целта приспособления и никога предпазните съоръжения или подпорите за обработвания детайл.**

## Поддържане и сервиз

### Поддържане и почистване

- **Преди извършване на каквито и да е дейности по електроинструмента изключвайте щепсела от захранващата мрежа.**

- **За да работите добре и безопасно, поддържайте чисти електрическият инструмент и вентилационните отвори.**

Когато е необходима замяна на захранващия кабел, тя трябва да се извърши в оторизиран сервиз за електроинструменти на **Bosch**, за да се запази нивото на безопасност на **Bosch** електроинструмента.

Шарнирно окаченият предпазен кожух **(8)** трябва винаги да се движи свободно и да може сам да се затваря. Затова поддържайте зоната около него чиста.

Винаги след работа почиствайте праха и стърготините с продухване със състен въздух или с мека четка.

Почиствайте ролката **(32)** редовно.

### Мерки за ограничаване на генерирания шум

Мерки от производителя:

- Плавно включване
- Доставка със специално разработен циркулярен диск за намаляване на генерирания шум

Мерки от потребителя:

- Монтиране здраво към стабилна повърхност без възможност за вибриране
- Използване на циркулярни дискове с конструкция, намаляваща генерирания шум
- Редовно почистване на циркулярния диск и електроинструмента

### Клиентска служба и консултация относно употребата

#### България

Тел.: +359(0)700 13 667

Моля, при въпроси и при поръчване на резервни части винаги посочвайте 10-цифрения каталожен номер, изписан на табелката на уреда.

### Бракуване

С оглед опазване на околната среда електроинструментът, допълнителните приспособления и опаковката трябва да бъдат подложени на подходяща преработка за повторното използване на съдържащите се в тях суровини.



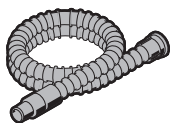
Не изхвърляйте електроинструменти при битовите отпадъци!

### Само за страни от ЕС:

Електрическите и електронни уреди, които вече не могат да се използват, трябва да се събират разделно и да се изхвърлят по екологичносьобразен начин. Използвайте обозначените системи за събиране. Грешното изхвърляне може да е вредно за околната среда и за здравето поради възможно съдържащите се опасни вещества.



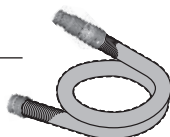
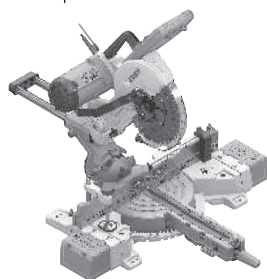
1 619 PB9 050



Ø 28 mm:  
2 608 000 772 (3.2 m)



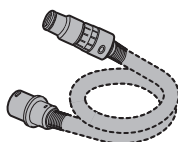
GAS 18V-12 MC



Ø 28 mm:  
2 608 000 885 (4 m)



GAS 12-40 MA



Ø 22 mm:  
2 608 000 567 (5 m)  
Ø 35 mm:  
2 608 000 565 (5 m)



GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



Ø 22 mm:  
2 608 000 568 (5 m)  
Ø 35 mm:  
2 608 000 566 (5 m)



Servicekontakte  
Service Contacts  
Contacts de Service  
Contactos de Servicio  
Контакты сервисных центров



<https://www.bosch-pt.com/serviceaddresses>

Garantiebedingungen  
Guarantee Conditions  
Conditions de Garantie  
Condiciones de Garantía  
Условия гарантии



<https://www.bosch-pt.com/guarantee/202601>